

PROYECTO MOBILIARIO “OPEN DESIGN”

ART FOR DENT

ÍNDICE

DISEÑO DEL PROYECTO DE LA SILLA Y ESCRITORIO

1.3 Diseño del detalle

1.3.1 Soluciones constructivas

1.3.2 Herrajes , accesorios y materiales

1.3.3 Herramientas y fresas

DOCUMENTACIÓN DE LA SILLA Y ESCRITORIO

2.1 Memoria

2.1.1 Objeto del proyecto

2.1.2 Boceto a mano alzada

2.1.3 Nota de madera y acabado

2.1.4 Hojas de procesos productivos

2.1.5 Nota de materiales con el presupuesto

2.2 Planos

2.2.1 Plano de fabricación

2.2.2 Plano de desarrollo de piezas

2.2.3 Plano de despiece

2.2.4 Plano de CNC

2.2.5 Plano de montaje

2.2.6 Perspectiva

DISEÑO DEL PROYECTO DE LA SILLA Y ESCRITORIO

1.3 Diseño del detalle

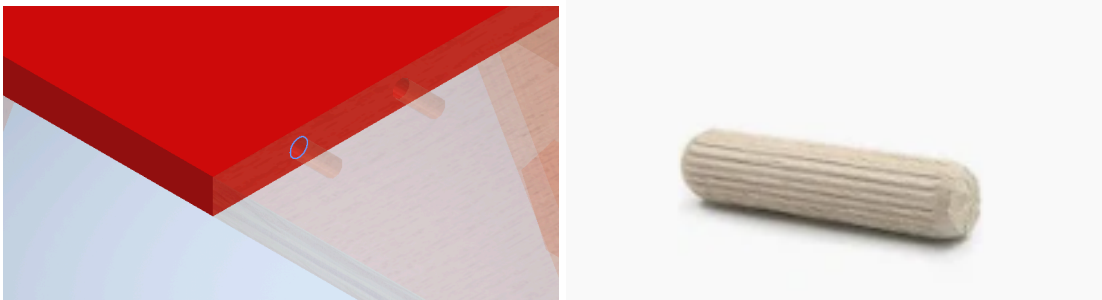
1.3.1 Soluciones constructivas

El método de ensamblaje principal que uso en los dos muebles es el de un espigo pasante añadiendo una junta tórica colocada en un rebaje de 3 mm en el lado exterior de las piezas que une el espigo .



1.3.2 Herrajes , accesorios y materiales

Se usarán tubillones para ensamblar los 3 tableros superiores entre sí los cuales tendrán un diámetro de 1 cm y un largo de 4 cm

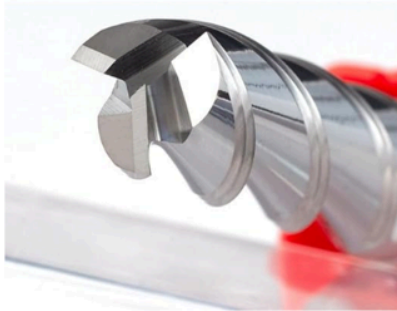


Los materiales necesarios para la realización de los muebles serán 3 tableros contrachapados de Okumen de 20mm de espesor y 5 tableros de plástico de polietileno de alta densidad de 800 x 600 x 20 mm .



1.3.3 Fresas

Para la realización del mueble se usarán dos tipos de fresas para la máquina CNC, una de 3mm para la realización de las hendiduras para las juntas y otra de 20 mm de diámetro para el corte de las piezas.



Fresa de extremo de carburo de 3 flautas HRC55 de 3mm, cortador de madera de cobre y aluminio, fresas de extremo, herramientas de fresado Cnc, fresa de acero de tungsteno, fresa de extremo (Size : 3X)

Marca: easyhaha
[Buscar en esta página](#)

13³⁸ €

Los precios de los productos vendidos en Amazon incluyen el IVA. Dependiendo de tu dirección de entrega, el IVA puede variar al finalizar la compra. Para obtener más información, haz clic [aquí](#).

Tamaño: 3X3DX50L-3F

- 3X3DX50L-3F
- 3X3DX75L-3F
- 3X3DX100L-3F
- 3X4DX50L-3F

Color: 1pcs



Tamaño 3X3DX50L-3F
 Marca easyhaha
 Peso del producto 1 Gramos



CREEYA 1 Piezas Fresa de metal duro 20mm, 4 dientes/4 Flautas Fresas CNC, Negro ALTiN revestimiento, Fresas Carburo de recta 20mm Para Metal Madera ácido acrílico Plásticos (20mm)

Marca: CREEYA
 4,4 ★★★★★ | 113 valoraciones | [Buscar en esta página](#)

62⁹⁹ €

Devoluciones GRATIS

Los precios de los productos vendidos en Amazon incluyen el IVA. Dependiendo de tu dirección de entrega, el IVA puede variar al finalizar la compra. Para obtener más información, haz clic [aquí](#).

Financia tus compras en 4 cuotas en 90 días con Cofidis a partir de 75€. [Ver detalles](#)

Tamaño: 20mm-1 Piezas

- 1mm-5 Piezas
- 2mm-5 Piezas
- 3mm-5 Piezas
- 4mm-5 Piezas
- 5mm-3 Piezas
- 6mm-3 Piezas
- 8mm-2 Piezas
- 10mm-1 Piezas
- 12mm-1 Piezas
- 14mm-1 Piezas
- 16mm-1 Piezas
- 18mm-1 Piezas
- 20mm-1 Piezas

Material Carburo
 Número de flautas 4
 Tamaño 20mm-1 Piezas
 Tipo de corte Corte central
 Marca CREEYA
 Forma Redonda
 Peso del producto 300 Gramos

Haz clic para obtener una vista ampliada

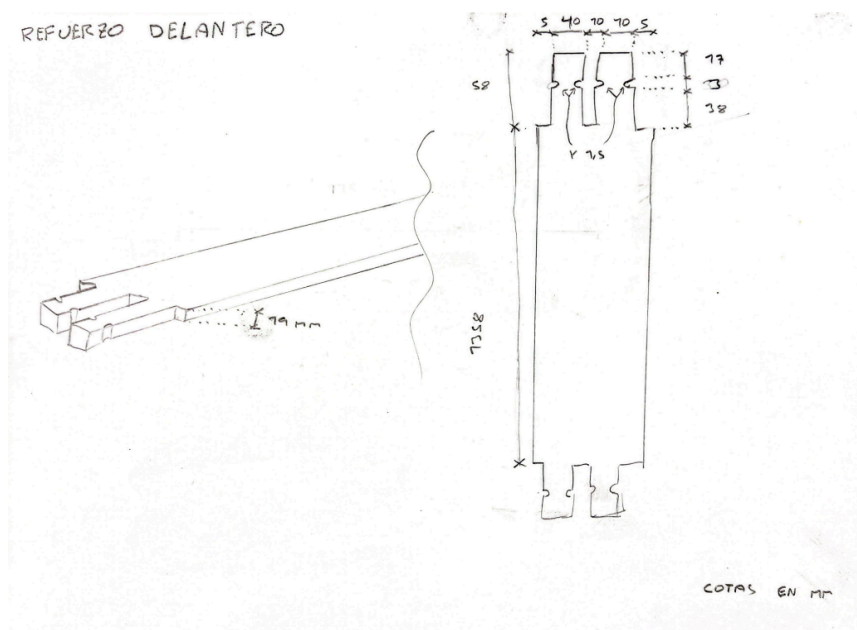
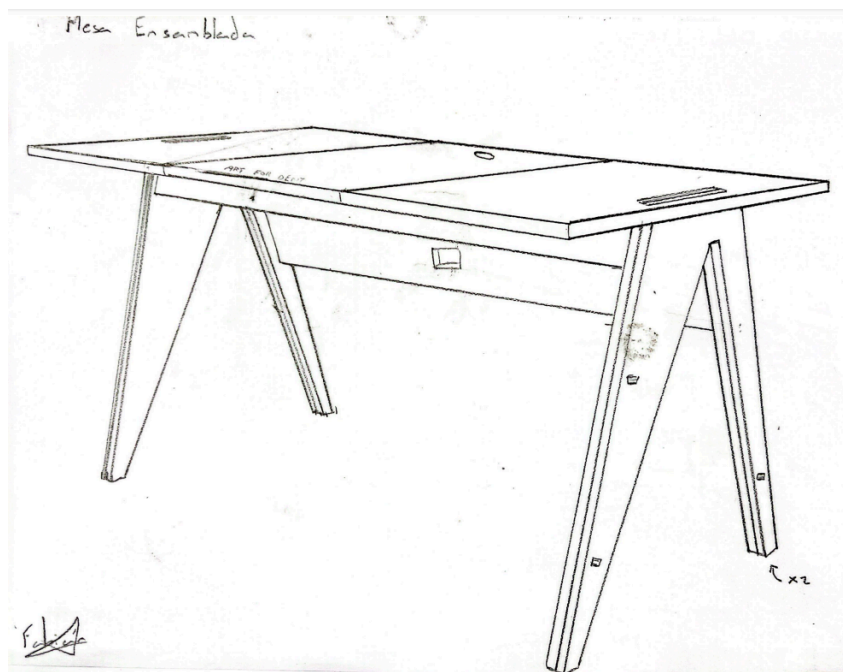
DOCUMENTACIÓN DE LA SILLA Y ESCRITORIO

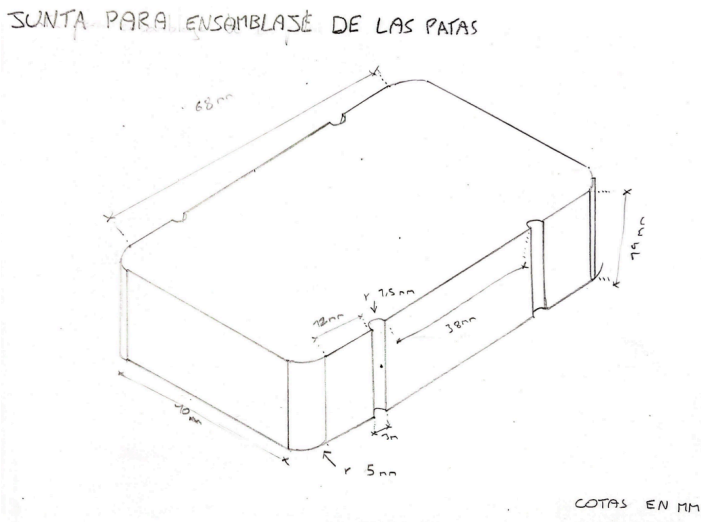
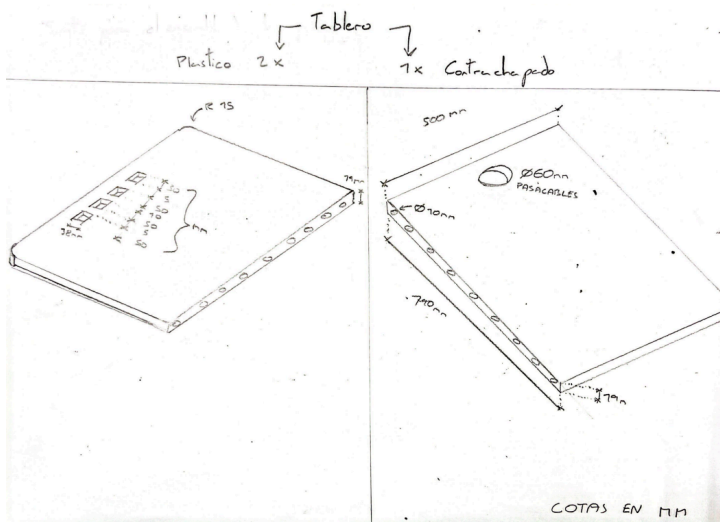
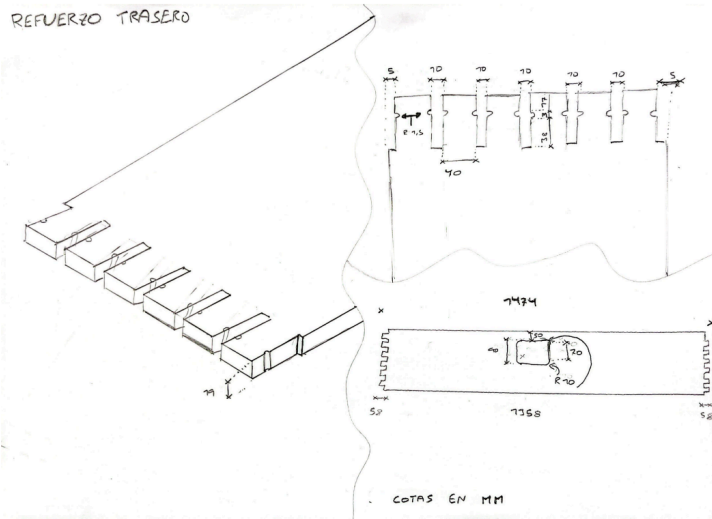
2.1 Memoria

2.1.1 Objeto del proyecto

El proyecto tiene como fin dar visibilidad a la organización benéfica *ART FOR DENT* y su uso como mobiliario público en eventos de la asociación, usando como material principal el contrachapado y el plástico desarrollado con nuestra prensa de platos múltiples calientes que se obtiene de tapones derretidos y teniendo como base del proyecto el *OPEN DESIGN* que implica que el mobiliario no tendrá herrajes y será desarrollado en una máquina CNC, para que cualquiera sin ningún tipo de idea de carpintería pueda montar este tipo de muebles.

2.1.2 Boceto a mano alzada





2.1.3 Nota de madera y acabado

Orden	Marca	N° de piezas	Descripción	Material	Medidas Labradas			M2	Peso (Ud.en KG)	Peso /m2/m3
					Largo mm	Ancho mm	Grosor mm			
1	A	12	JUNTA para patas SILLA	Plastico PPdH	86	50	20	0,0516	0,94	907,5
2	B	6	JUNTA para patas ESCRITORIO	Plastico PPdH	86	50	20	0,0258	0,47	500
3	C	2	TABLERO escritorio	Plastico PPdH	790	500	20	0,7900	14,34	
4	D	20	ASIENTO/RESPALDO silla	Plastico PPdH	680	75	20	1,0200	18,51	
5	E	4	PATAS silla	Tablero Contrachapado Okume 20mm	1080	780	20	3,3696	33,70	
6	F	4	PATAS escritorio	Tablero Contrachapado Okume 20mm	763	710	20	2,1669	21,67	
7	G	1	TABLERO escritorio	Tablero Contrachapado Okume 20mm	790	500	20	0,3950	3,95	
8	H	1	REFUERZO ESCRITORIO (ancho)	Tablero Contrachapado Okume 20mm	1470	300	20	0,4410	4,41	
9	I	1	REFUERZO ESCRITORIO (estrecho)	Tablero Contrachapado Okume 20mm	1470	100	20	0,1470	1,47	
Total										
M. Plastico PPDH								1,8874	34,2563	
T. C. OKUME								6,5195	65,1952	

Orden	Marca	N° de piezas	Descripción	Material	Medidas Labradas			m3	Peso (Ud.en KG)	Superficie cara (m2)	Superficie Canto1 (m2)	Superficie canto2 (m2)	Superficie total (m2)	Gramaje gr/pieza (gr/m2)	Catalizador (gr/m2)	Fondo (gr)	Acabado (gr)	Disolvente (gr/m2)
					Largo mm	Ancho mm	Grosor mm											
1	E	4	PATAS silla	Tablero Contrachapado Okume 20mm	1080	780	20	0,0674	33,70	6,74	0,35	0,35	7,43	445,82	405,29	540,39	270,20	121,59
2	F	4	PATAS escritorio	Tablero Contrachapado Okume 20mm	763	710	20	0,0433	21,67	4,33	0,24	0,24	4,82	289,33	263,03	350,70	175,35	78,91
3	G	1	TABLERO escritorio	Tablero Contrachapado Okume 20mm	790	500	20	0,0079	3,95	0,79	0,06	0,06	0,92	54,98	49,99	66,65	33,32	15,00
4	H	1	REFUERZO ESCRITORIO (ancho)	Tablero Contrachapado Okume 20mm	1470	300	20	0,0088	4,41	0,88	0,12	0,12	1,12	67,03	60,94	81,25	40,63	18,28
5	I	1	REFUERZO ESCRITORIO (estrecho)	Tablero Contrachapado Okume 20mm	1470	100	20	0,0029	1,47	0,29	0,12	0,12	0,53	31,75	28,87	38,49	19,24	8,66
Total										13,04	0,89	0,89	14,82	888,92	808,11	1077,48	538,74	242,43

ESCRITORIO
SILLA

	Cantidad	Unidades
Densidad media tablero contrachapado de oku	500	kg/m3
T.plastico	970,5	kg/m3
Gramaje	100	gr/m2
Número de manos totales	3	
Número de manos fondo	2	
Número de manos acabado	1	
Proporción fondo	100	%
Proporción acabado	100	%
Proporción catalizador	50	%
Proporción disolvente	15	%
Proporción total	165	%
Superficie total a barnizar	14,82	m2

	Gramaje/N° de manos	60	gr/m2 por cada mano
Gr por mano-Sup Total x Gra/N° manos	888,92	gr	
Fondo	1077,48	gr.	
Acabado	538,74	gr.	
Catalizador	808,11	gr.	
Disolvente	242,43	gr.	
Total material	2,67	kg.	

2.1.4 Hojas de procesos productivos

Proceso productivo								
Trabajo N°: 1		Fecha: 17/03/2024		Designación			Cantidad de piezas	
				JUNTA (pata/silla)			18	
Fase de producción	Operación	Producto de entrada	Producto de salida	Equipamiento / herramientas	Sitio de trabajo	Destino	Tiempo (min)	Distancia (m)
Diseño	Desarrollo del producto	Idea	Planos	Ordenador	Oficina tecnica	Almacen	15	40
	Programar el archivo para CNC	Planos	Archivo	Ordenador	Oficina tecnica	CNC	15	35
Almacén	Seleccionar Material	Planos	Plastico	metro, planos, guantes	Almacen	CNC	5	0
Mecanizado	Colocación plastico en CNC	Plastico	Plastico	CNC, ordenador, gafas, guantes	CNC	CNC	1	0
	Reglar CNC	-	-	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	2	0
	Meter programa en la CNC	Programa CNC	Programa CNC	CNC, ordenador	CNC	CNC	4	0
	Corte de piezas con fresa de 3mm	Plastico	Piezas cortadas	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	55,5	0
	Retirada de tablero CNC	Piezas cortadas	Piezas en bruto	Guantes, CNC, gafas	CNC	Lijadora	5	15
	Lijado	Piezas en bruto	Piezas Lijadas	Lijadora, guantes gafas	Lijadora	Acabado	36	30
	Almacenaje	Piezas Lijadas	Piezas finalizadas	guantes	Acabado	Almacen	15	10
Proceso productivo								
Trabajo N°: 2		Fecha: 17/03/2024		Designación			Cantidad de piezas	
				TABLERO (PLASTICO)			2	
Fase de producción	Operación	Producto de entrada	Producto de salida	Equipamiento / herramientas	Sitio de trabajo	Destino	Tiempo (min)	Distancia (m)
Diseño	Desarrollo del producto	Idea	Planos	Ordenador	Oficina tecnica	Almacen	15	40
	Programar el archivo para CNC	Planos	Archivo	Ordenador	Oficina tecnica	CNC	15	35
Almacén	Seleccionar Material	Planos	Plastico	metro, planos, guantes	Almacen	CNC	5	0
Mecanizado	Colocación plastico en CNC	Plastico	Plastico	CNC, ordenador, gafas, guantes	CNC	CNC	1	0
	Reglar CNC	-	-	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	2	0
	Meter programa en la CNC	Programa CNC	Programa CNC	CNC, ordenador	CNC	CNC	4	0
	Corte de piezas con fresa de 20mm	Plastico	Piezas cortadas	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	8,8	0
	Retirada de tablero CNC	Piezas cortadas	Piezas en bruto	Guantes, CNC, gafas	CNC	Lijadora	5	15
	Lijado	Piezas en bruto	Piezas Lijadas	Lijadora, guantes gafas	Lijadora	Acabado	10	30
	Almacenaje	Piezas Lijadas	Piezas finalizadas	guantes	Acabado	Almacen	15	10
							80,8	130
Proceso productivo								
Trabajo N°: 3		Fecha: 17/03/2024		Designación			Cantidad de piezas	
				ASIENTO / RESPALDO SILLA			20	
Fase de producción	Operación	Producto de entrada	Producto de salida	Equipamiento / herramientas	Sitio de trabajo	Destino	Tiempo (min)	Distancia (m)
Diseño	Desarrollo del producto	Idea	Planos	Ordenador	Oficina tecnica	Almacen	15	40
	Programar el archivo para CNC	Planos	Archivo	Ordenador	Oficina tecnica	CNC	15	35
Almacén	Seleccionar Material	Planos	Plastico	metro, planos, guantes	Almacen	CNC	5	0
Mecanizado	Colocación plastico en CNC	Plastico	Plastico	CNC, ordenador, gafas, guantes	CNC	CNC	1	0
	Reglar CNC	-	-	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	2	0
	Meter programa en la CNC	Programa CNC	Programa CNC	CNC, ordenador	CNC	CNC	4	0
	Corte de piezas con fresa de 20mm	Plastico	Piezas cortadas	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	41,6	0
	Retirada de tablero CNC	Piezas cortadas	Piezas en bruto	Guantes, CNC, gafas	CNC	Lijadora	5	15
	Lijado	Piezas en bruto	Piezas Lijadas	Lijadora, guantes gafas	Lijadora	Acabado	100	30
	Almacenaje	Piezas Lijadas	Piezas finalizadas	guantes	Acabado	Almacen	15	10
							203,6	130
Proceso productivo								
Trabajo N°: 3		Fecha: 17/03/2024		Designación			Cantidad de piezas	
				TABLERO (CONTRACHAPADO)			1	
Fase de producción	Operación	Producto de entrada	Producto de salida	Equipamiento / herramientas	Sitio de trabajo	Destino	Tiempo (min)	Distancia (m)
Diseño	Desarrollo del producto	Idea	Planos	Ordenador	Oficina tecnica	Almacen	15	40
	Programar el archivo para CNC	Planos	Archivo	Ordenador	Oficina tecnica	CNC	15	35
Almacén	Seleccionar Material	Planos	CONTRACHAPADO	metro, planos, guantes	Almacen	CNC	5	0
Mecanizado	Colocación plastico en CNC	CONTRACHAPADO	CONTRACHAPADO	CNC, ordenador, gafas, guantes	CNC	CNC	1	0
	Reglar CNC	-	-	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	2	0
	Meter programa en la CNC	Programa CNC	Programa CNC	CNC, ordenador	CNC	CNC	4	0
	Corte de piezas con fresa de 20mm	CONTRACHAPADO	Piezas cortadas	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	4,4	0
	Retirada de tablero CNC	Piezas cortadas	Piezas en bruto	Guantes, CNC, gafas	CNC	Lijadora	5	15
	Lijado	Piezas en bruto	Piezas Lijadas	Lijadora, guantes gafas	Lijadora	Acabado	10	30
	Almacenaje	Piezas Lijadas	Piezas finalizadas	guantes	Acabado	Almacen	15	10
							76,4	130
Proceso productivo								
Trabajo N°: 3		Fecha: 17/03/2024		Designación			Cantidad de piezas	
				REFUERZO ANCHO			1	
Fase de producción	Operación	Producto de entrada	Producto de salida	Equipamiento / herramientas	Sitio de trabajo	Destino	Tiempo (min)	Distancia (m)
Diseño	Desarrollo del producto	Idea	Planos	Ordenador	Oficina tecnica	Almacen	15	40
	Programar el archivo para CNC	Planos	Archivo	Ordenador	Oficina tecnica	CNC	15	35
Almacén	Seleccionar Material	Planos	CONTRACHAPADO	metro, planos, guantes	Almacen	CNC	5	0
Mecanizado	Colocación plastico en CNC	CONTRACHAPADO	CONTRACHAPADO	CNC, ordenador, gafas, guantes	CNC	CNC	1	0
	Reglar CNC	-	-	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	2	0
	Meter programa en la CNC	Programa CNC	Programa CNC	CNC, ordenador	CNC	CNC	4	0
	Corte de piezas con fresa de 20mm	CONTRACHAPADO	Piezas cortadas	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	5,75	0
	Realizado de hueco para juntas	CONTRACHAPADO	Piezas cortadas	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	4	0
	Retirada de tablero CNC	Piezas cortadas	Piezas en bruto	Guantes, CNC, gafas	CNC	Lijadora	4	15
	Lijado	Piezas en bruto	Piezas Lijadas	Lijadora, guantes gafas	Lijadora	Acabado	10	30
Almacenaje	Piezas Lijadas	Piezas finalizadas	guantes	Acabado	Almacen	15	10	
							80,75	130

Proceso productivo								
Trabajo N°: 3		Fecha: 17/03/2024		Designación			Cantidad de piezas	
REFUERZO ESTRECHO								
1								
Fase de producción	Operación	Producto de entrada	Producto de salida	Equipamiento / herramientas	Sitio de trabajo	Destino	Tiempo (min)	Distancia (m)
Diseño	Desarrollo del producto	Idea	Planos	Ordenador	Oficina tecnica	Almacen	15	40
	Programar el archivo para CNC	Planos	Archivo	Ordenador	Oficina tecnica	CNC	15	35
Almacén	Seleccionar Material	Planos	CONTRACHAPADO	metro, planos, guantes	Almacen	CNC	5	0
Mecanizado	Colocación plástico en CNC	CONTRACHAPADO	CONTRACHAPADO	CNC, ordenador, gafas, guantes	CNC	CNC	1	0
	Reglar CNC	-	-	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	2	0
	Meter programa en la CNC	Programa CNC	Programa CNC	CNC, ordenador	CNC	CNC	4	0
	Corte de piezas con fresa de 20mm	CONTRACHAPADO	Piezas cortadas	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	4,53	0
	Realizado de hueco para juntas	CONTRACHAPADO	Piezas cortadas	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	2	0
	Retirada de tablero CNC	Piezas cortadas	Piezas en bruto	Guantes, CNC, gafas	CNC	Lijadora	4	15
	Lijado	Piezas en bruto	Piezas Lijadas	Lijadora, guantes gafas	Lijadora	Acabado	10	30
	Almacenaje	Piezas Lijadas	Piezas finalizadas	guantes	Acabado	Almacen	15	10
							77,53	130

Proceso productivo								
Trabajo N°: 3		Fecha: 17/03/2024		Designación			Cantidad de piezas	
PATAS MESA								
4								
Fase de producción	Operación	Producto de entrada	Producto de salida	Equipamiento / herramientas	Sitio de trabajo	Destino	Tiempo (min)	Distancia (m)
Diseño	Desarrollo del producto	Idea	Planos	Ordenador	Oficina tecnica	Almacen	15	40
	Programar el archivo para CNC	Planos	Archivo	Ordenador	Oficina tecnica	CNC	15	35
Almacén	Seleccionar Material	Planos	CONTRACHAPADO	metro, planos, guantes	Almacen	CNC	5	0
Mecanizado	Colocación plástico en CNC	CONTRACHAPADO	CONTRACHAPADO	CNC, ordenador, gafas, guantes	CNC	CNC	1	0
	Reglar CNC	-	-	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	2	0
	Meter programa en la CNC	Programa CNC	Programa CNC	CNC, ordenador	CNC	CNC	4	0
	Corte de piezas con fresa de 20mm	CONTRACHAPADO	Piezas cortadas	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	19,7	0
	Realizado de hueco para juntas	CONTRACHAPADO	Piezas cortadas	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	4	0
	Retirada de tablero CNC	Piezas cortadas	Piezas en bruto	Guantes, CNC, gafas	CNC	Lijadora	4	15
	Lijado	Piezas en bruto	Piezas Lijadas	Lijadora, guantes gafas	Lijadora	Acabado	40	30
	Almacenaje	Piezas Lijadas	Piezas finalizadas	guantes	Acabado	Almacen	15	10
							124,7	130

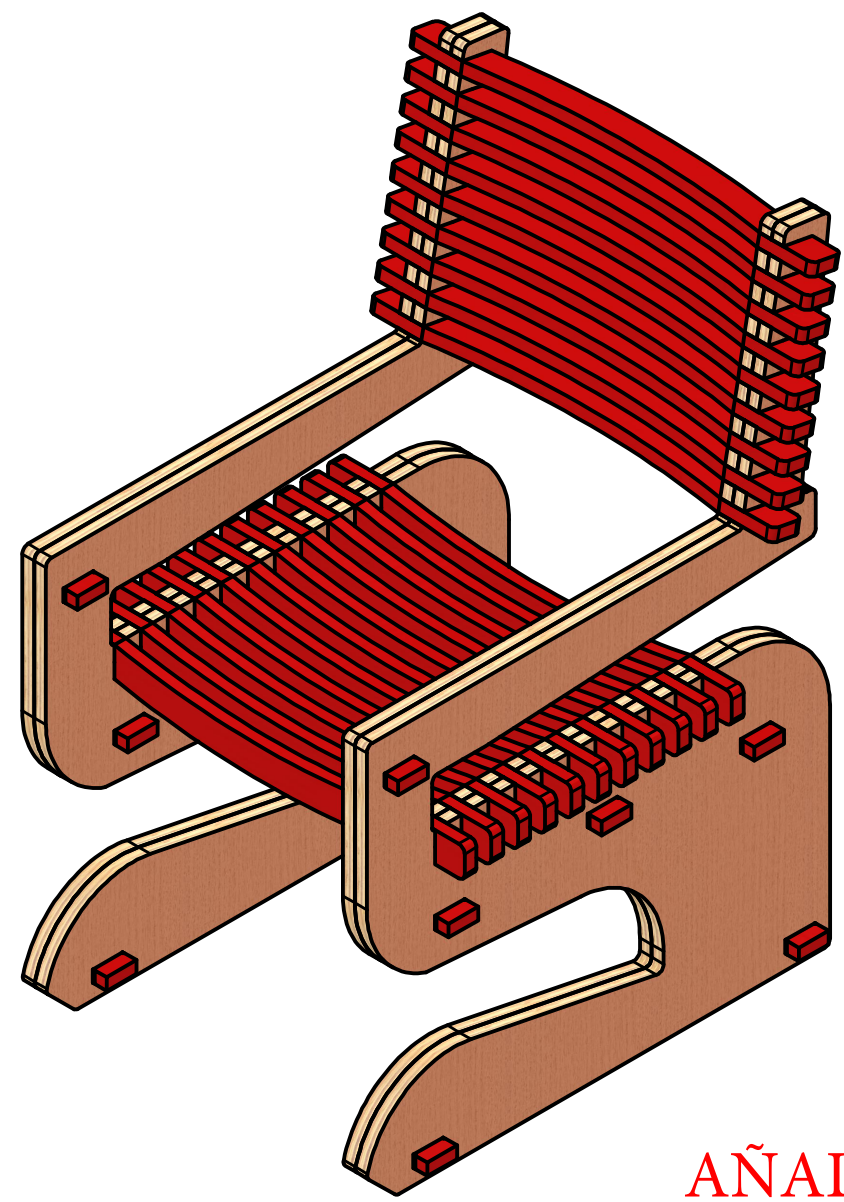
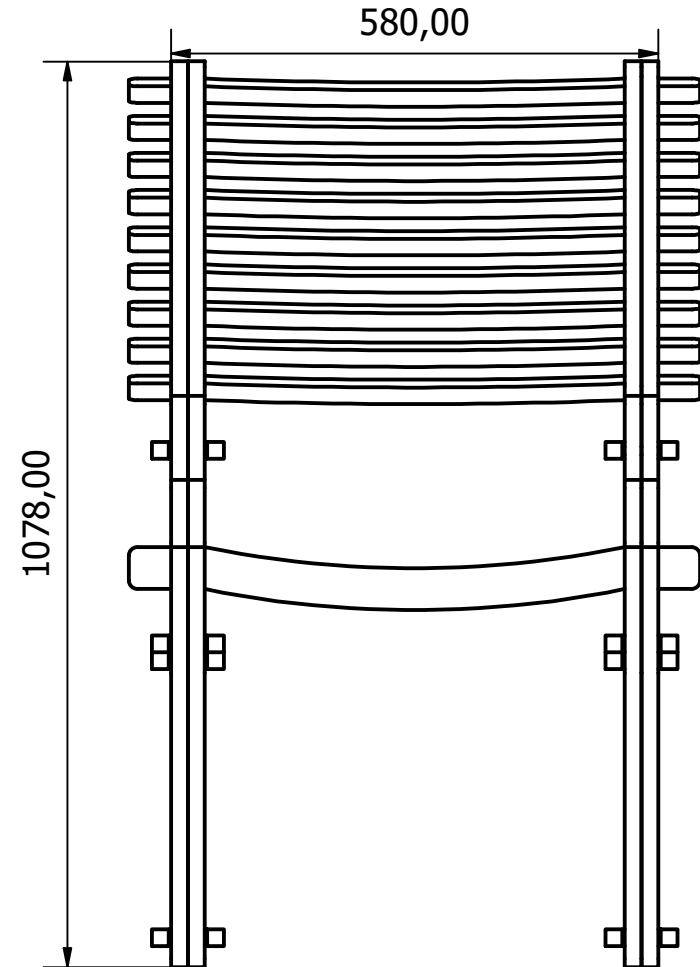
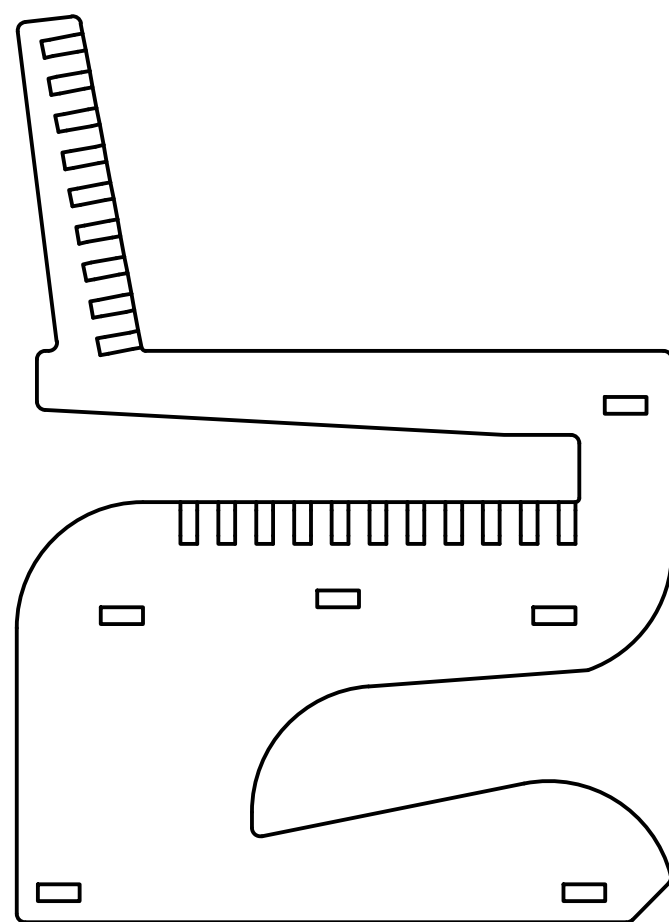
Proceso productivo								
Trabajo N°: 3		Fecha: 17/03/2024		Designación			Cantidad de piezas	
PATA SILLA								
4								
Fase de producción	Operación	Producto de entrada	Producto de salida	Equipamiento / herramientas	Sitio de trabajo	Destino	Tiempo (min)	Distancia (m)
Diseño	Desarrollo del producto	Idea	Planos	Ordenador	Oficina tecnica	Almacen	15	40
	Programar el archivo para CNC	Planos	Archivo	Ordenador	Oficina tecnica	CNC	15	35
Almacén	Seleccionar Material	Planos	CONTRACHAPADO	metro, planos, guantes	Almacen	CNC	5	0
Mecanizado	Colocación plástico en CNC	CONTRACHAPADO	CONTRACHAPADO	CNC, ordenador, gafas, guantes	CNC	CNC	1	0
	Reglar CNC	-	-	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	2	0
	Meter programa en la CNC	Programa CNC	Programa CNC	CNC, ordenador	CNC	CNC	4	0
	Corte de piezas con fresa de 20mm	CONTRACHAPADO	Piezas cortadas	Guantes, CNC, gafas	CNC	CNC	32,8	0
	Retirada de tablero CNC	Piezas cortadas	Piezas en bruto	Guantes, CNC, gafas	CNC	Lijadora	5	15
	Lijado	Piezas en bruto	Piezas Lijadas	Lijadora, guantes gafas	Lijadora	Acabado	40	30
	Almacenaje	Piezas Lijadas	Piezas finalizadas	guantes	Acabado	Almacen	15	10
								134,8

Proceso productivo								
Trabajo N°: -		Fecha: 17/03/2024		Designación			Cantidad de piezas	
GUIA DE MONTAJE MESA								
15								
Fase de producción	Operación	Producto de entrada	Producto de salida	Equipamiento / herramientas	Sitio de trabajo	Destino	Tiempo (min)	Distancia (m)
Almacén	Selección del material	piezas	patas ensambladas	metro, planos, guantes, gafas	almacen	montaje por parte de el cliente	5	domicilio de el cliente
	union de los juegos de patas con las juntas	piezas	patas ensambladas	guantes	montaje por parte de el cliente	montaje por parte de el cliente	5	domicilio de el cliente
MONTAJE	union de las patas con largueros	patas ensambladas	estructura montada	guantes	montaje por parte de el cliente	montaje por parte de el cliente	5	domicilio de el cliente
	ensamblado de los 3 tableros	estructura montada	tablero creado	guantes	montaje por parte de el cliente	montaje por parte de el cliente	5	domicilio de el cliente
	colocamos tableros encima de las patas	tableros ensamblados	montaje finalizado	guantes	montaje por parte de el cliente	montaje por parte de el cliente	5	domicilio de el cliente
							25	0


Proceso productivo								
Trabajo N°: -		Fecha: 17/03/2024		Designación			Cantidad de piezas	
GUIA DE MONTAJE SILLA								
36								
Fase de producción	Operación	Producto de entrada	Producto de salida	Equipamiento / herramientas	Sitio de trabajo	Destino	Tiempo (min)	Distancia (m)
Almacén	Selección del material	piezas	patas ensambladas	metro, planos, guantes, gafas	almacen	montaje por parte de el cliente	5	domicilio de el cliente
	union de los juegos de patas con las juntas	piezas	patas ensambladas	guantes	montaje por parte de el cliente	montaje por parte de el cliente	5	domicilio de el cliente
MONTAJE	union de las patas con el asiento/respaldo	patas ensambladas	montaje finalizado	guantes	montaje por parte de el cliente	montaje por parte de el cliente	5	domicilio de el cliente
							15	0

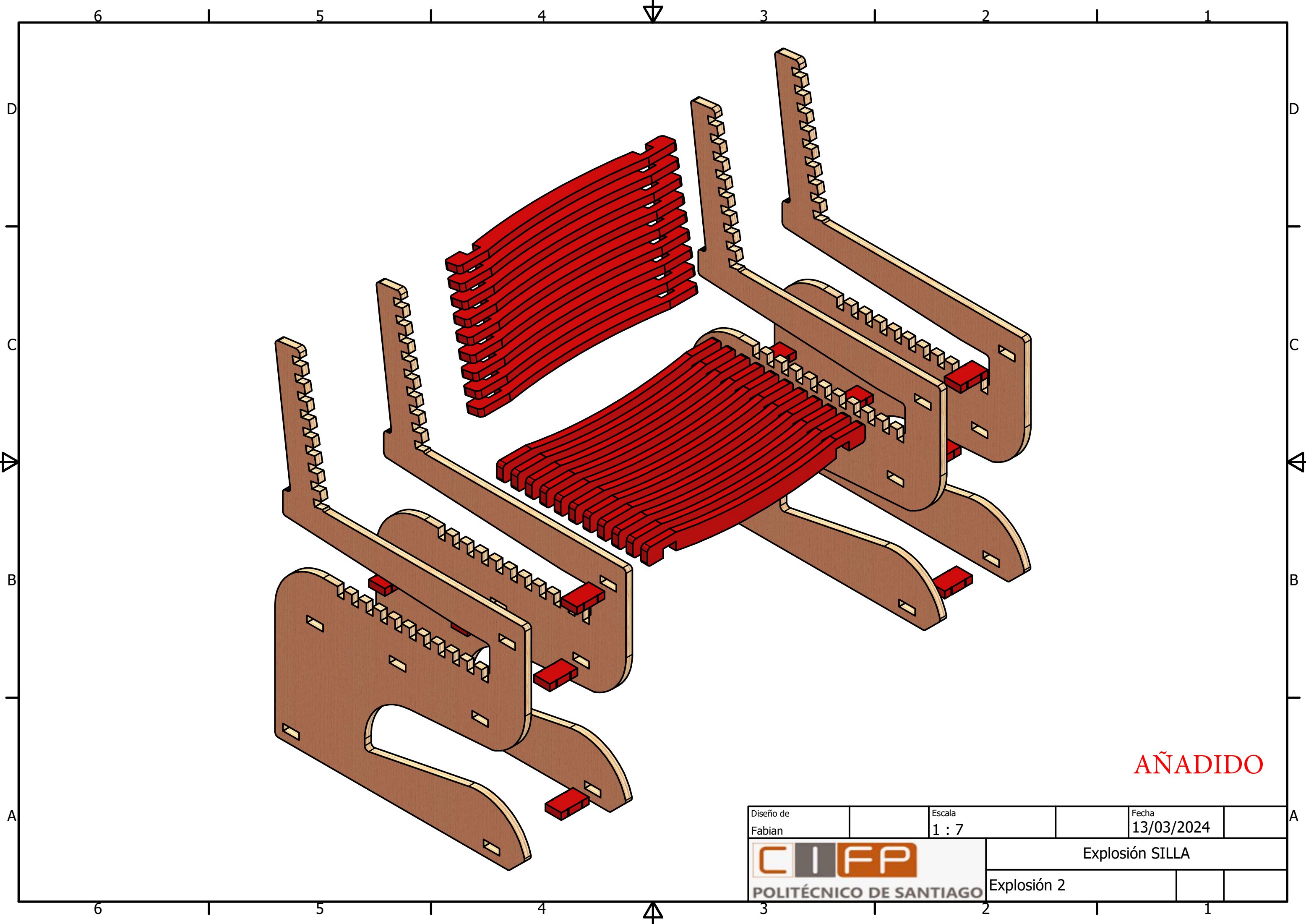
2.2 Planos

2.2.1 Planos de la silla



AÑADIDO

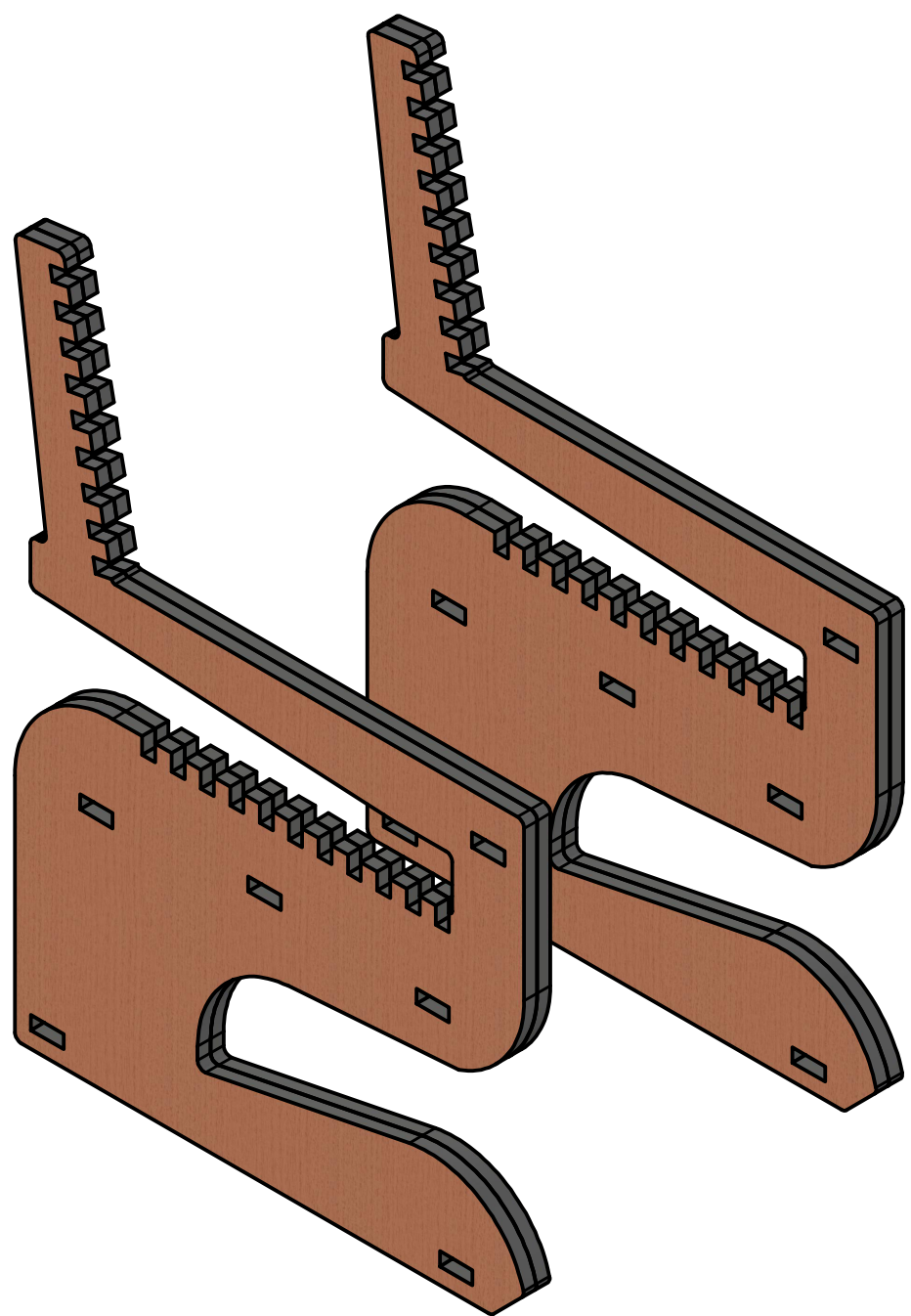
Diseño de Fabian	ESCALA 1 : 9	Fecha 12/03/2024
		SILLA
ENSAMBLAJE 2		



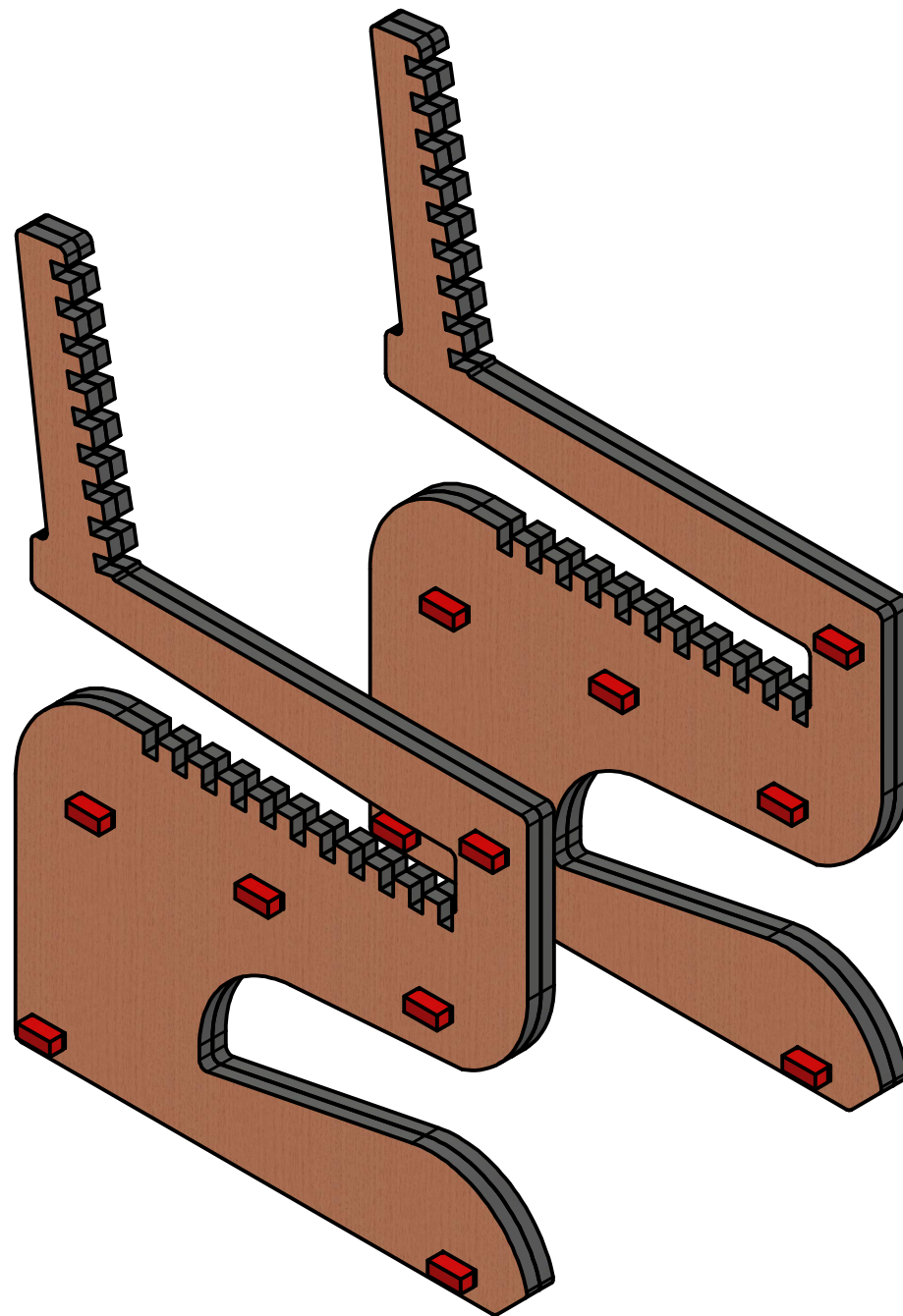
AÑADIDO

Diseño de Fabian	Escala 1 : 7	Fecha 13/03/2024
		Explosión SILLA
POLITÉCNICO DE SANTIAGO		Explosión 2

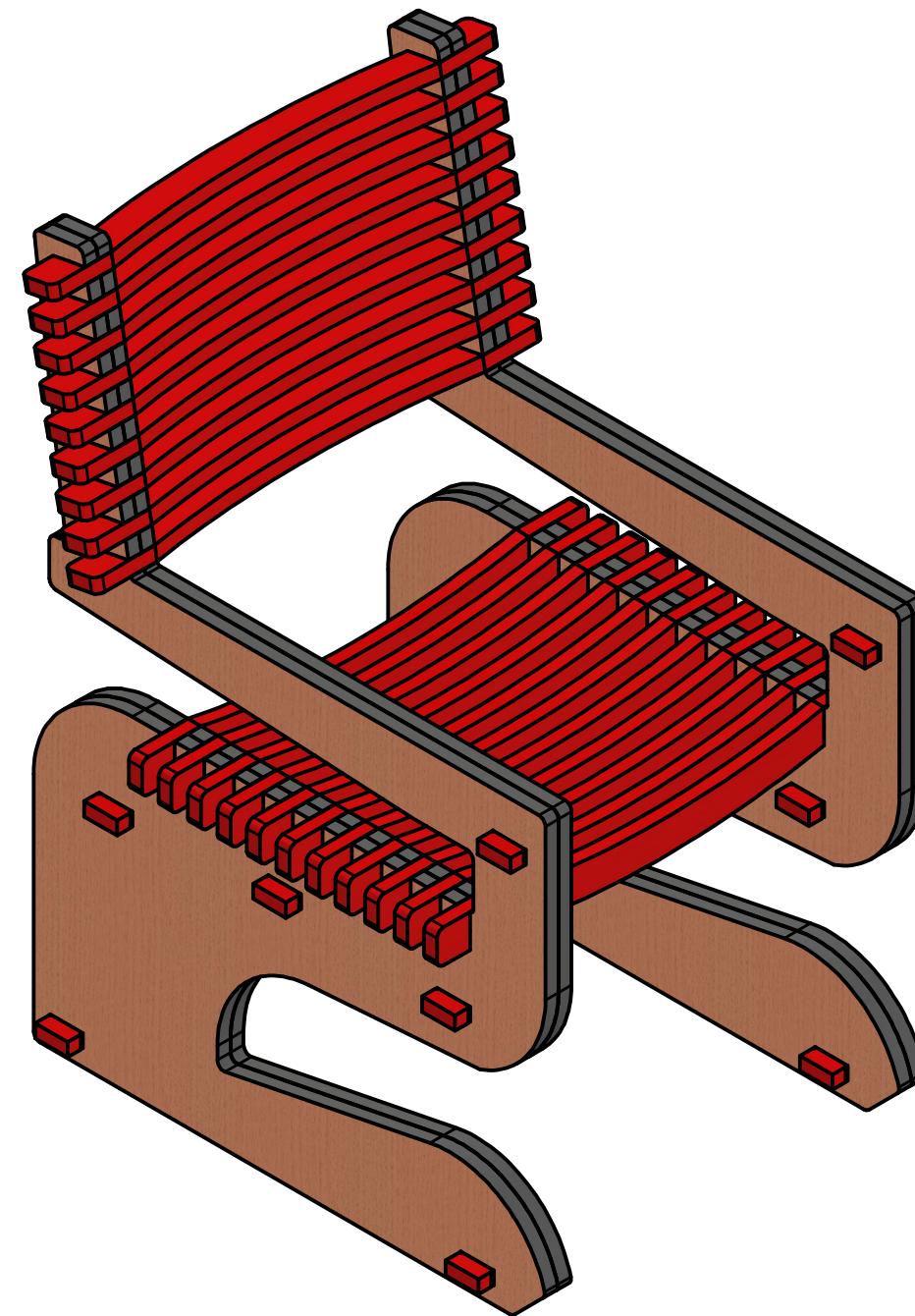
COLOCACIÓN DE LOS 2 JUEGOS DE PATAS



ENSAMBLAJE DE LOS JUEGOS DE PATAS CON LAS PIEZAS PLÁSTICAS Y JUNTAS TÓRICAS

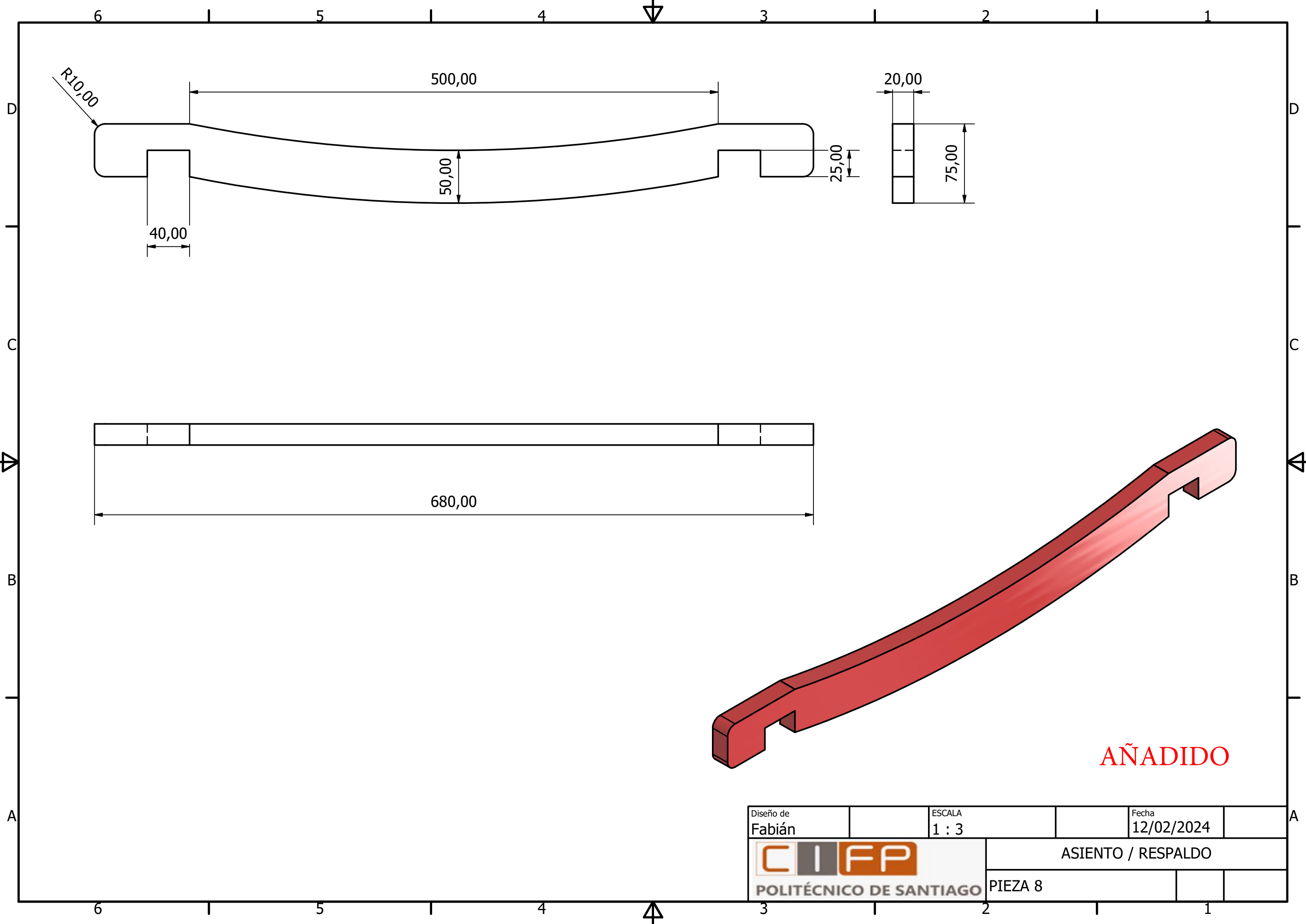


REMATADO DE LA SILLA UNIENDO LOS JUEGOS DE PATAS CON LAS PIEZAS DE PLÁSTICO QUE SIRVEN COMO RESPALDO/ASIENTO



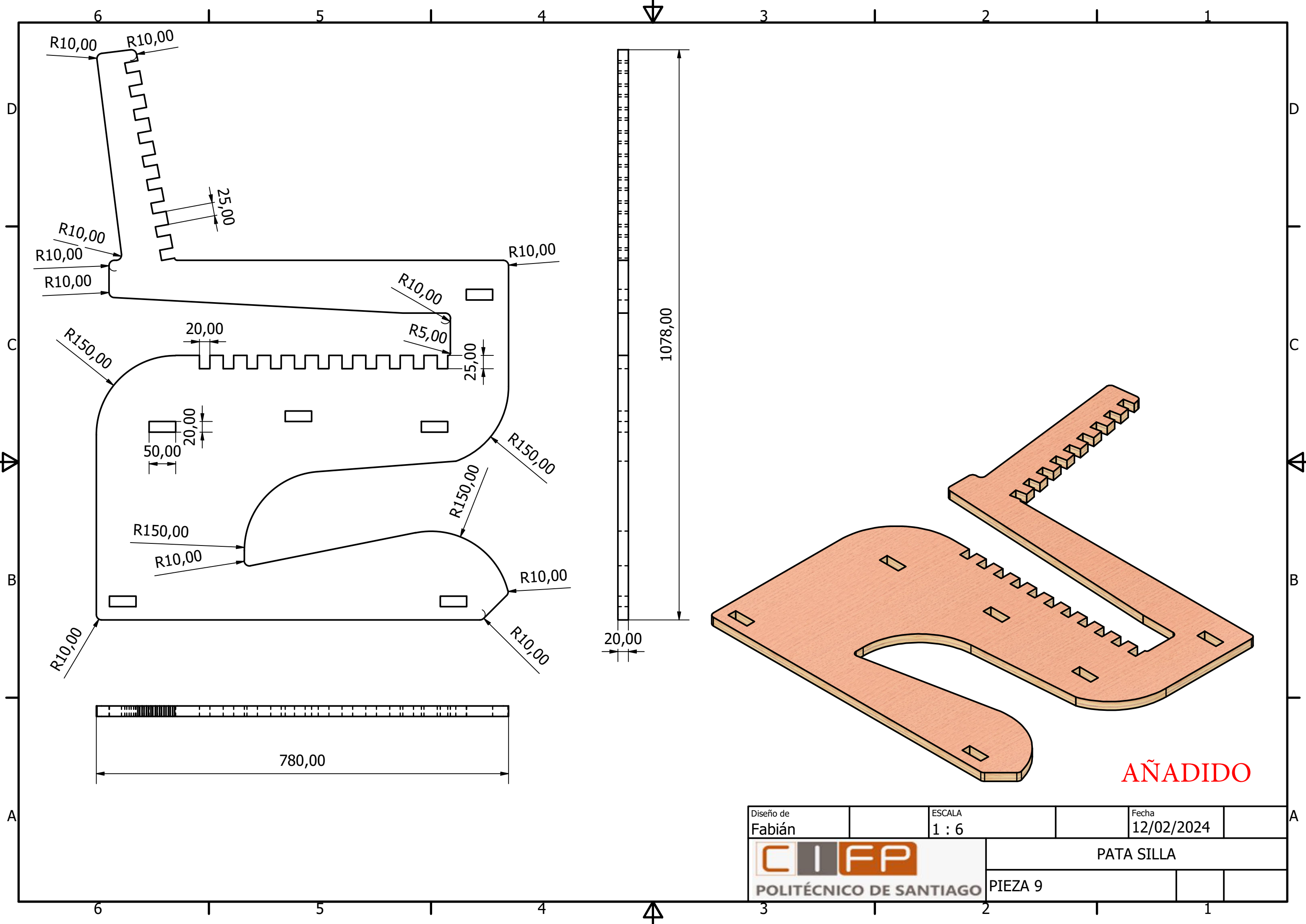
AÑADIDO

Diseño de Fabián	Escala 1 : 8	Fecha 14/03/2024
		Plano de montaje SILLA
POLITÉCNICO DE SANTIAGO		MONTAJE 2



AÑADIDO

Diseño de Fabián	ESCALA 1 : 3	Fecha 12/02/2024
		ASIENTO / RESPALDO
POLITÉCNICO DE SANTIAGO		PIEZA 8



R10,00 R10,00

25,00

R10,00
R10,00
R10,00

R10,00

R10,00

R5,00

25,00

R150,00

20,00

50,00
20,00

R150,00

R150,00

R150,00

R10,00

R10,00

R10,00


R10,00

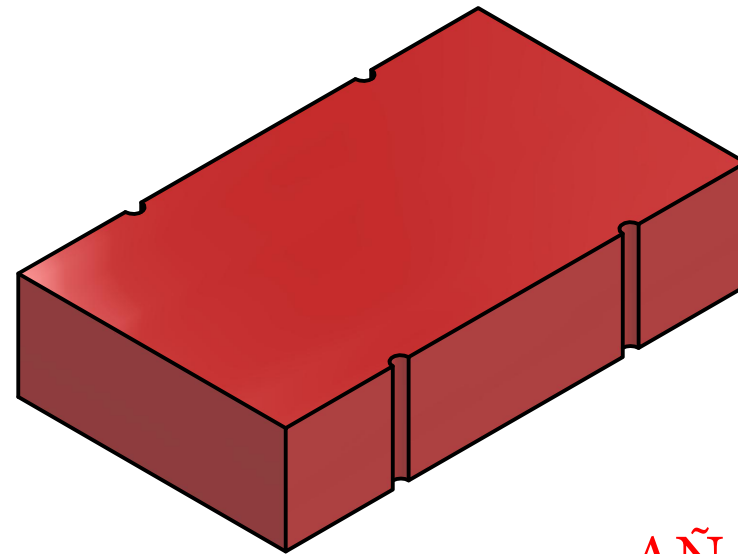
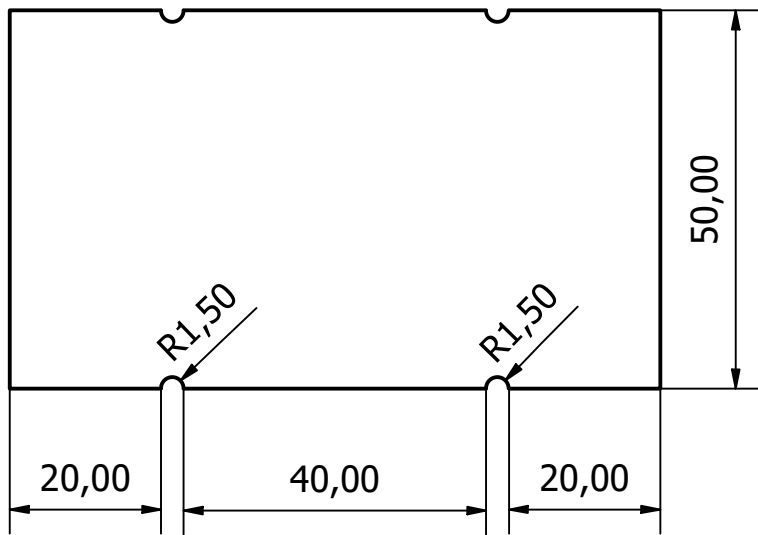
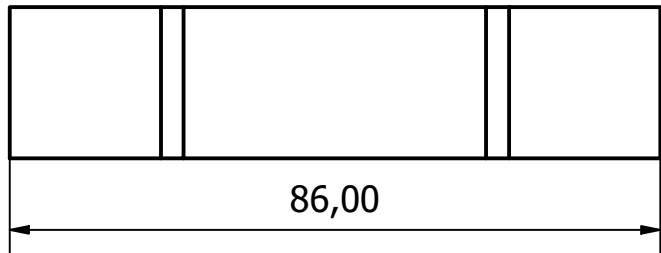
780,00

20,00


1078,00

AÑADIDO

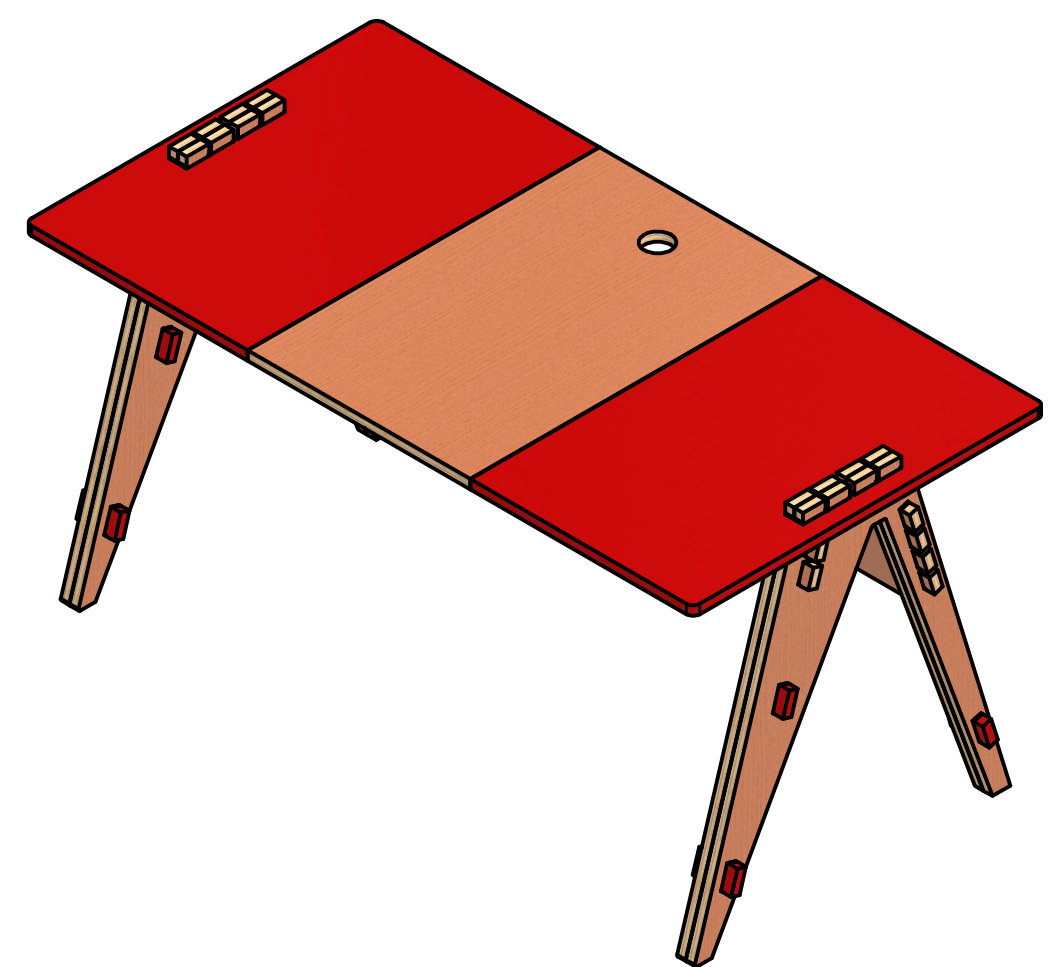
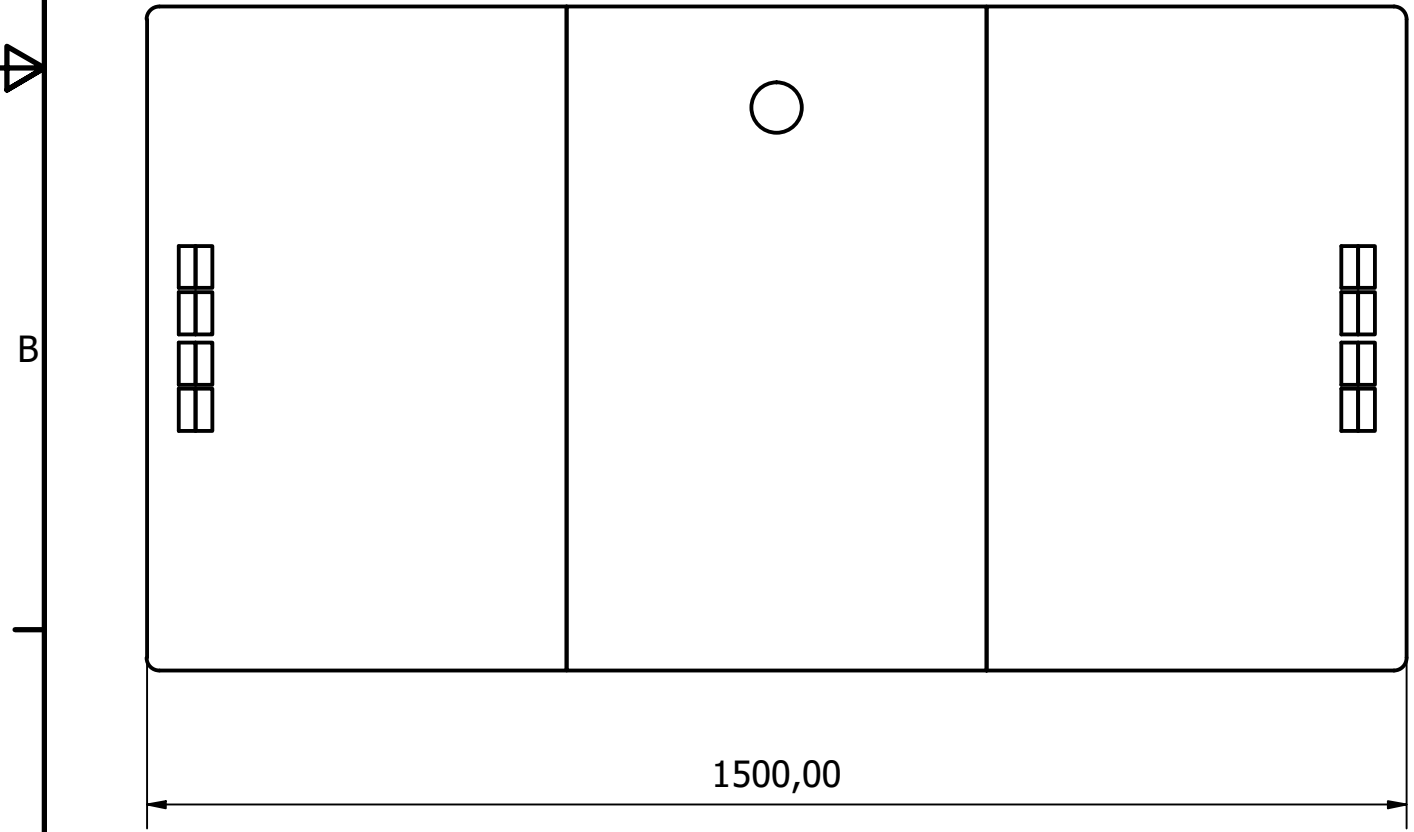
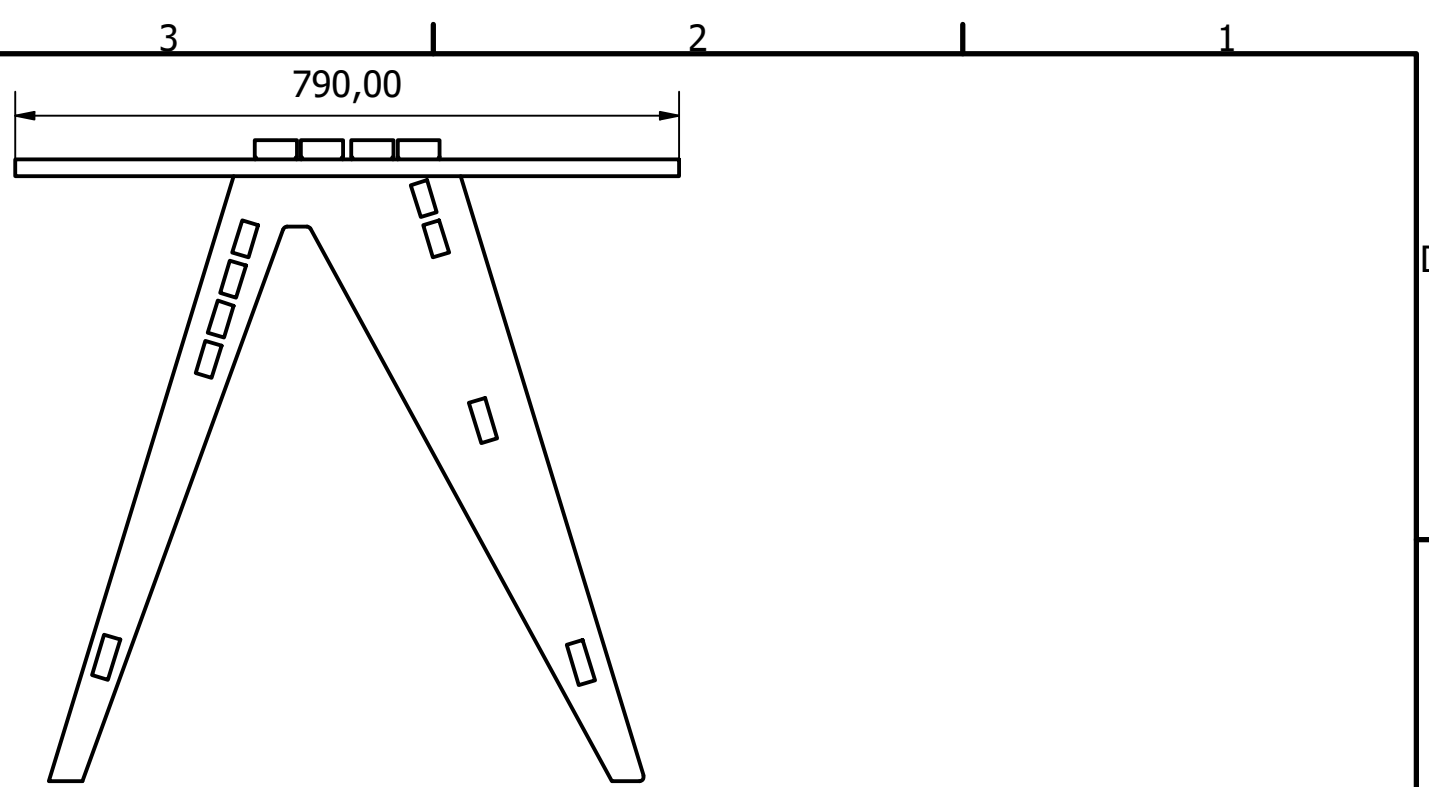
Diseño de Fabían	ESCALA 1 : 6	Fecha 12/02/2024
		PATA SILLA
PIEZA 9		




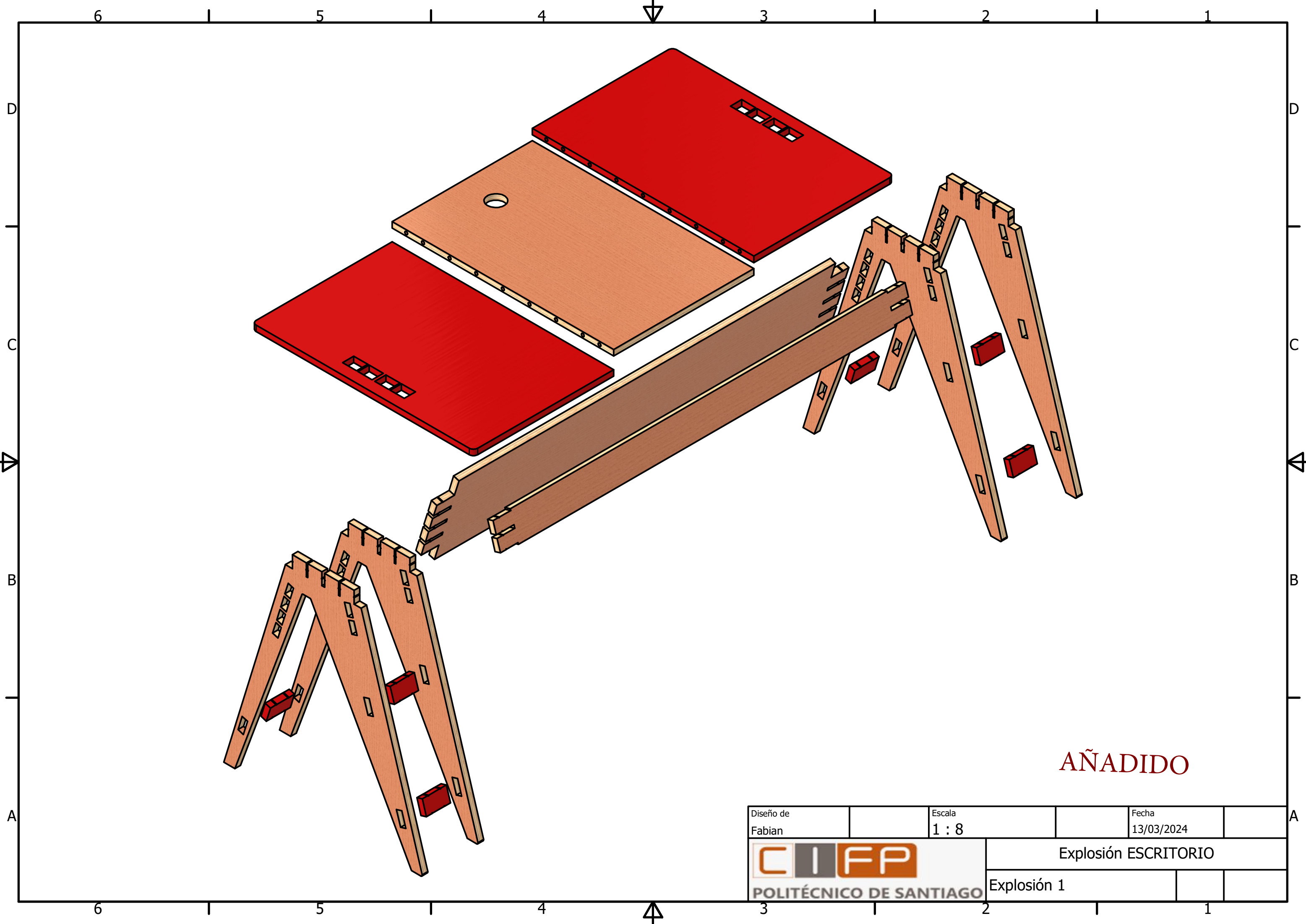
AÑADIDO

Diseño de Fabián	ESCALA 1 : 1	Fecha 12/02/2024
 POLITÉCNICO DE SANTIAGO	JUNTA	
	PIEZA 7	


2.2.2 Planos de la mesa



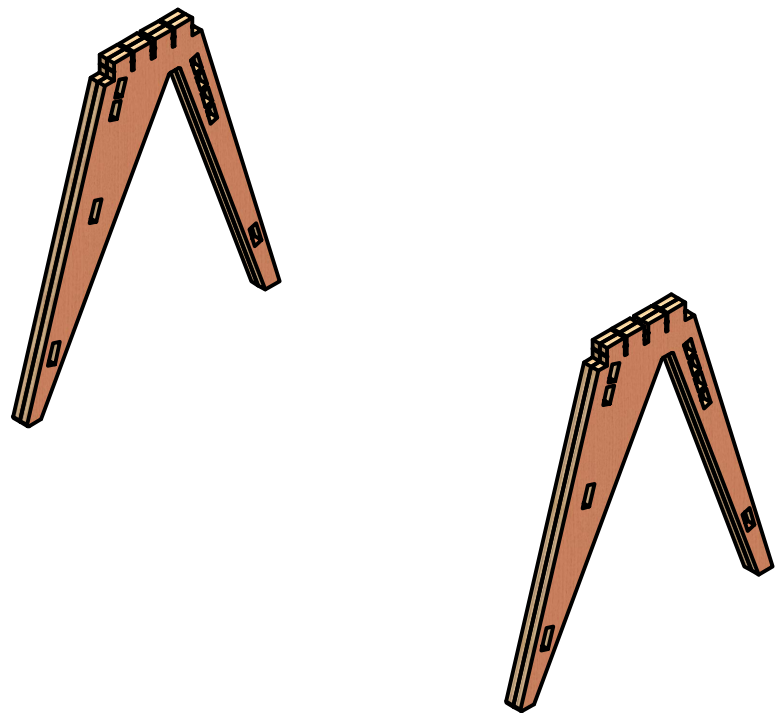
Diseño de Fabian	ESCALA 1:9(3d 1:12)	Fecha 12/03/2024
	ESCRITORIO	
	ENSAMBLAJE 1	



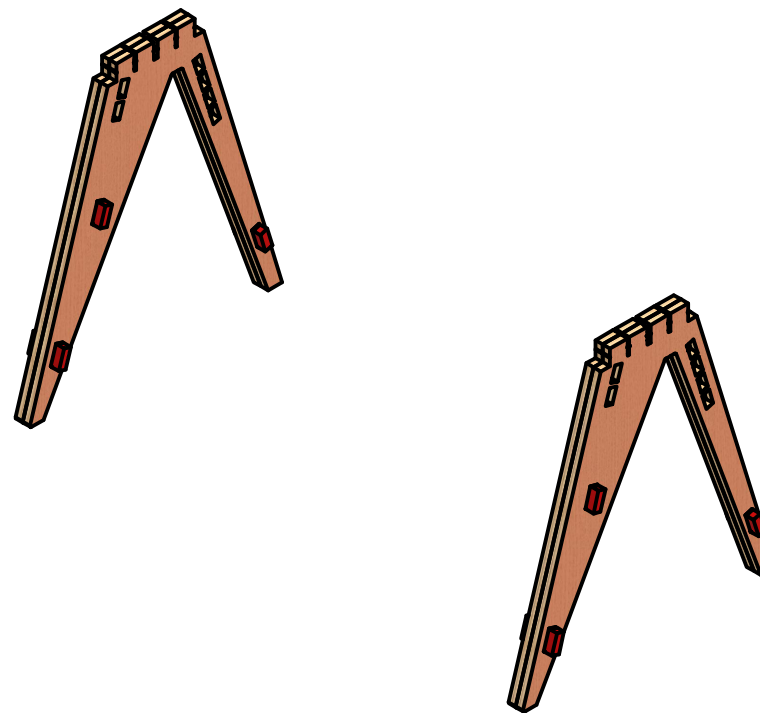
AÑADIDO

Diseño de Fabian		Escala 1 : 8		Fecha 13/03/2024	
			Explosión ESCRITORIO		
			Explosión 1		

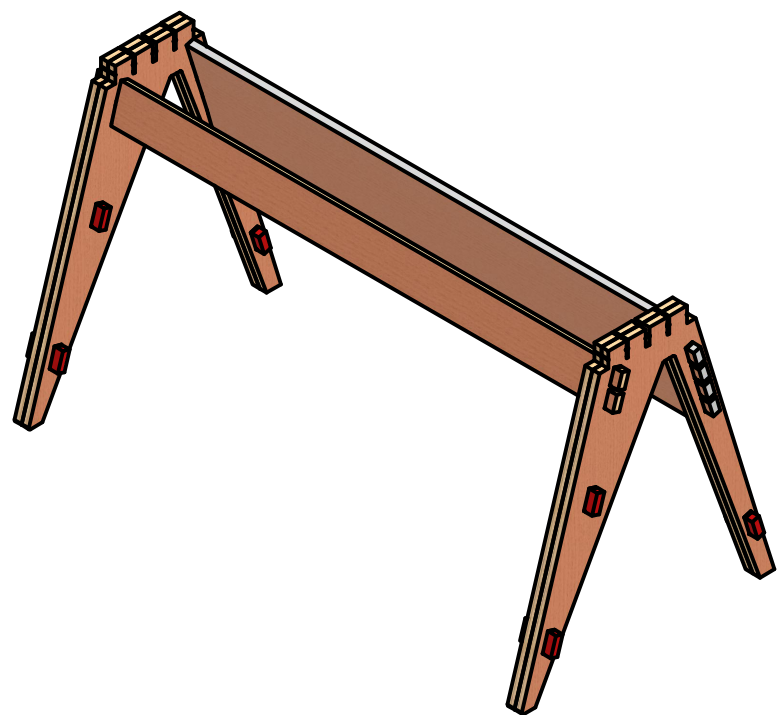
COLOCACION DE LOS DOS JUEGOS DE PATAS



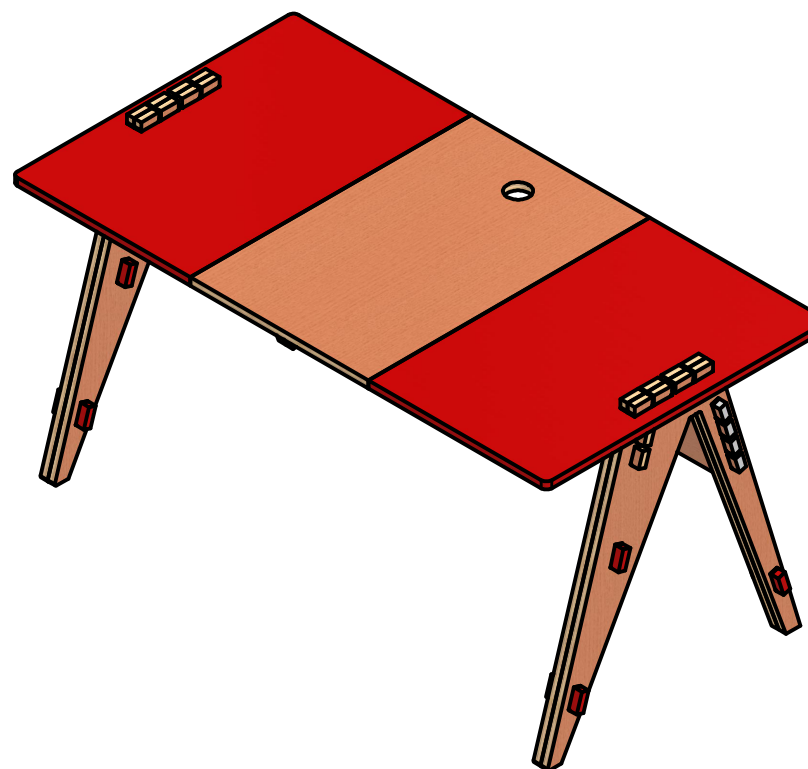
ENSAMBLAJES MEDIANTE PIEZAS DE PLASTICO Y JUNTAS TORICAS




UNIÓN DE LOS DOS JUEGOS DE PATAS MEDIANTE LOS DOS LARGUEROS

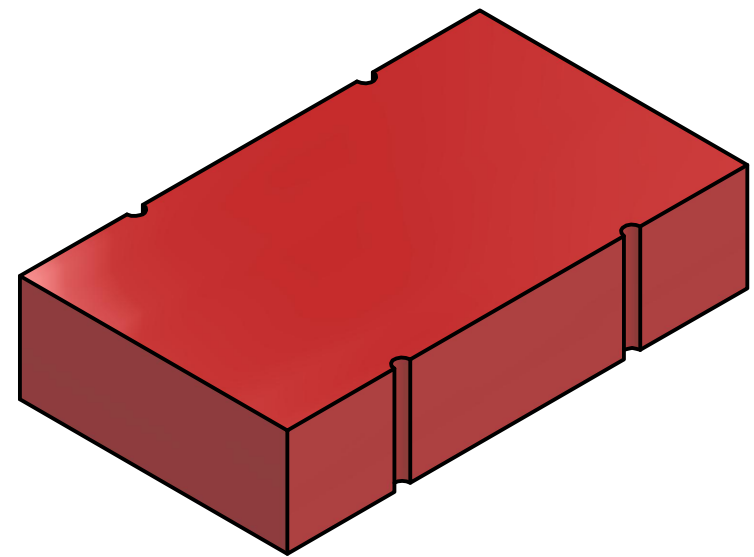
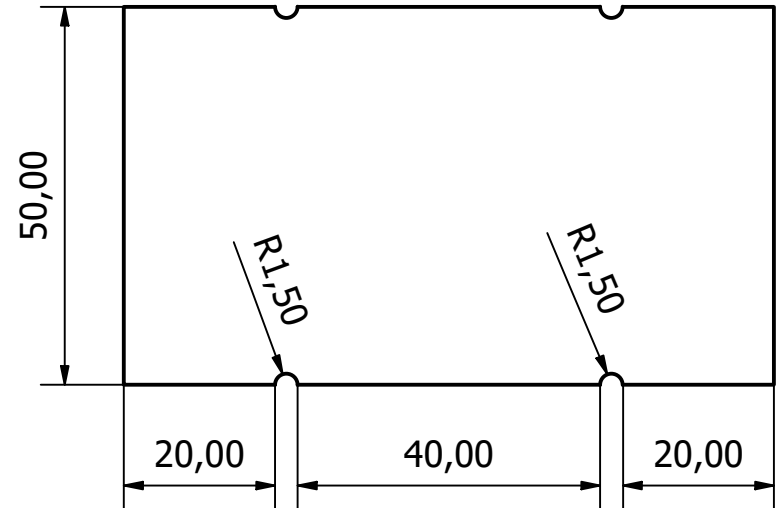
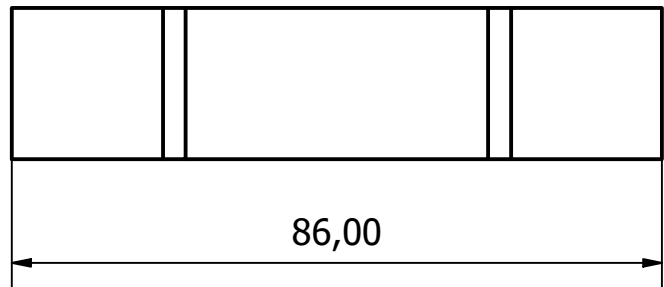



FINALMENTE, ENSAMBLAJE DE LOS 3 TABLEROS Y COLOCACIÓN ENCIMA DE LAS PATAS Y LARGUEROS

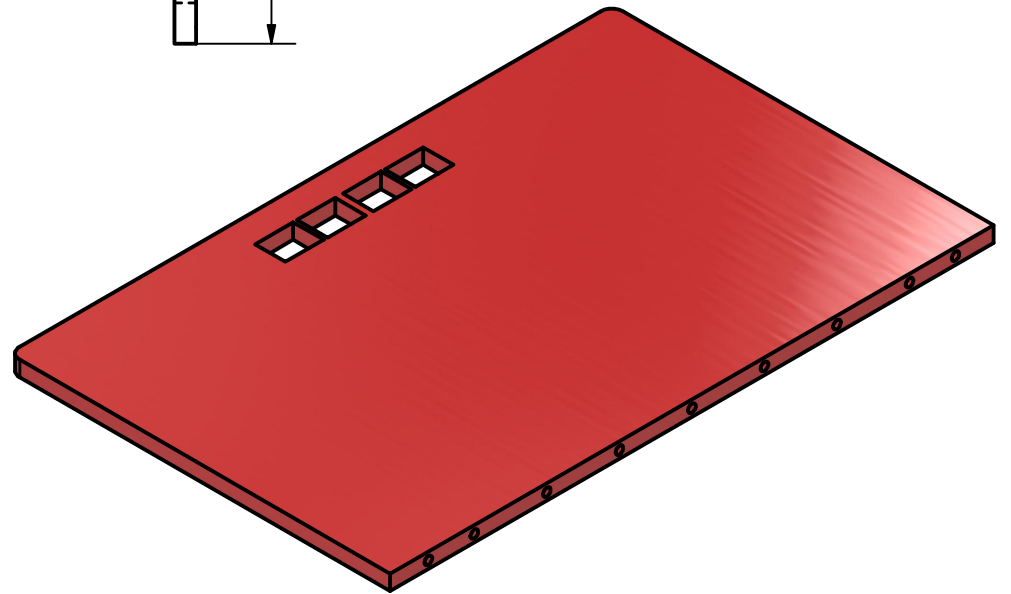
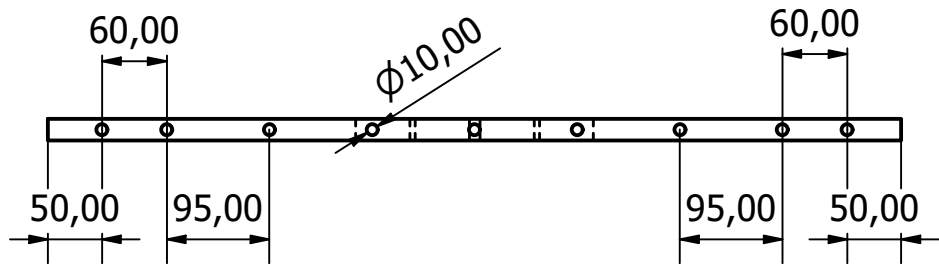
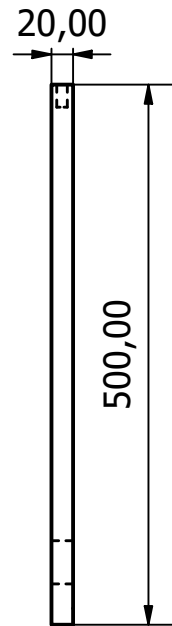
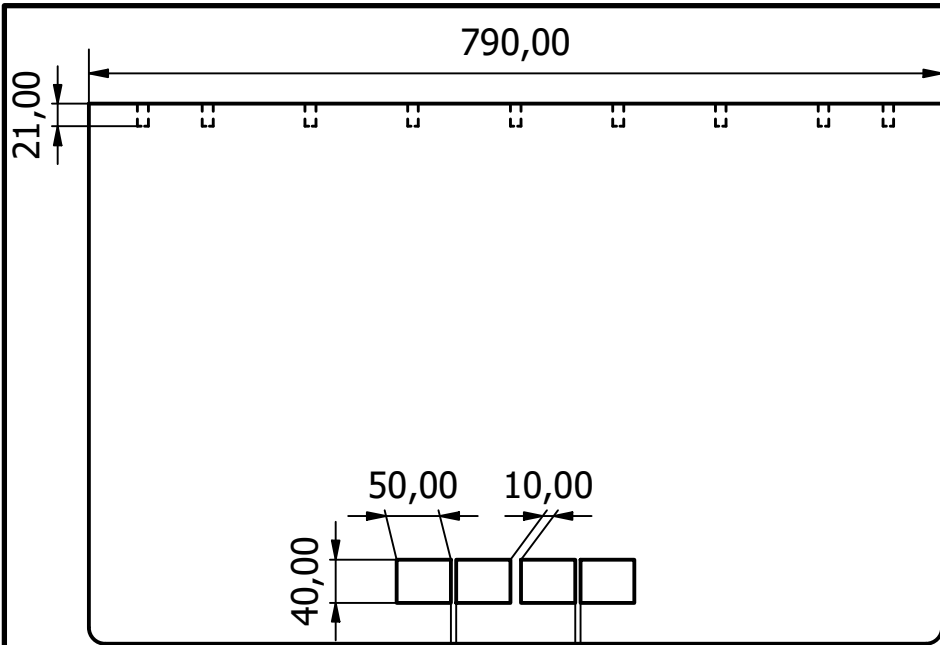


AÑADIDO

Diseño de Fabián		Escala 1 : 15		Fecha 14/03/2024	
			Plano de montaje ESCRITORIO		
			MONTAJE 1		




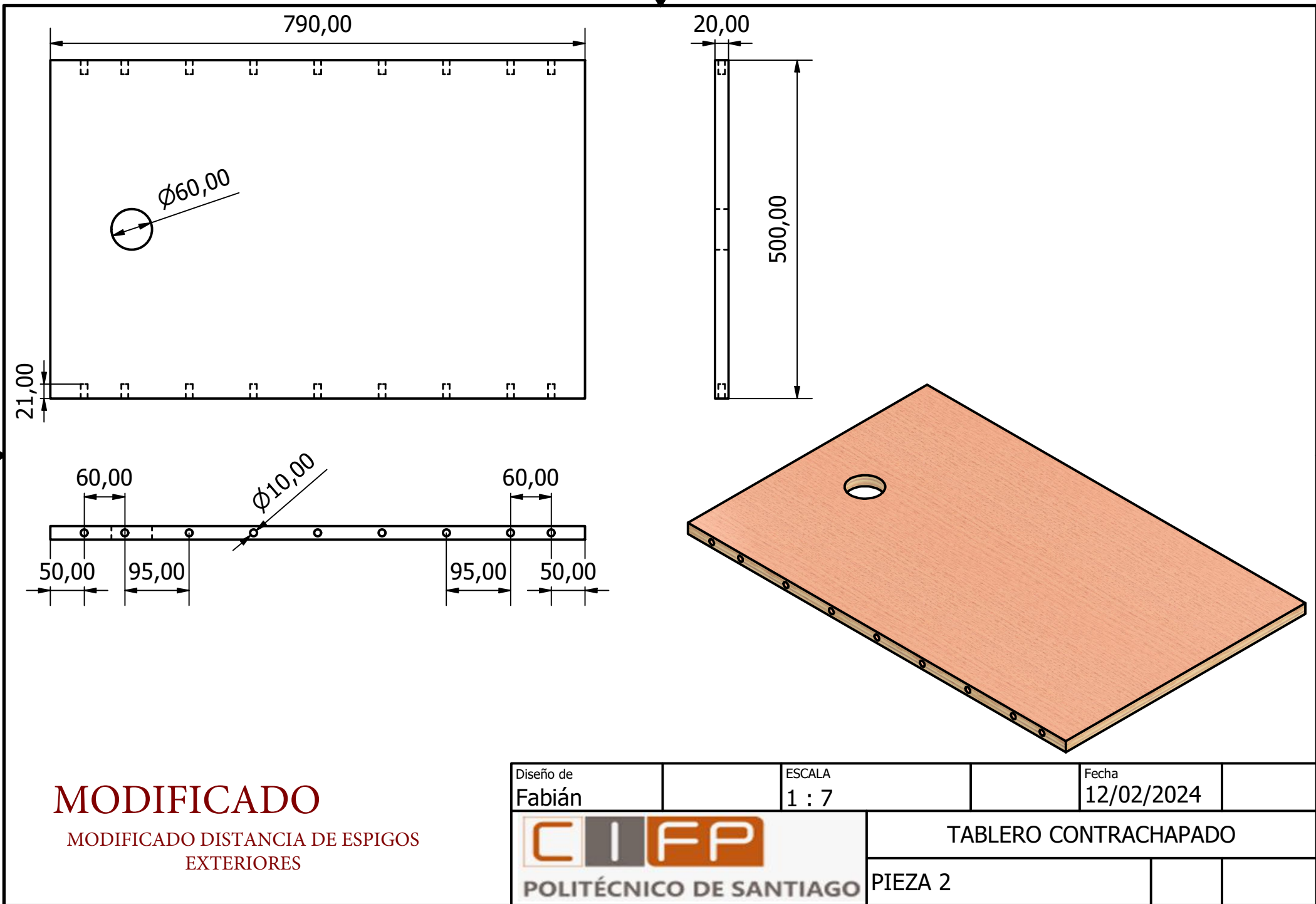
Diseño de Fabián	ESCALA 1 : 1	Fecha 12/02/2024
 POLITÉCNICO DE SANTIAGO	JUNTA	
	PIEZA 1	Hoja 1 / 1



MODIFICADO


MODIFICADAS DISTANCIAS DE ESPIGOS EXTERIORES

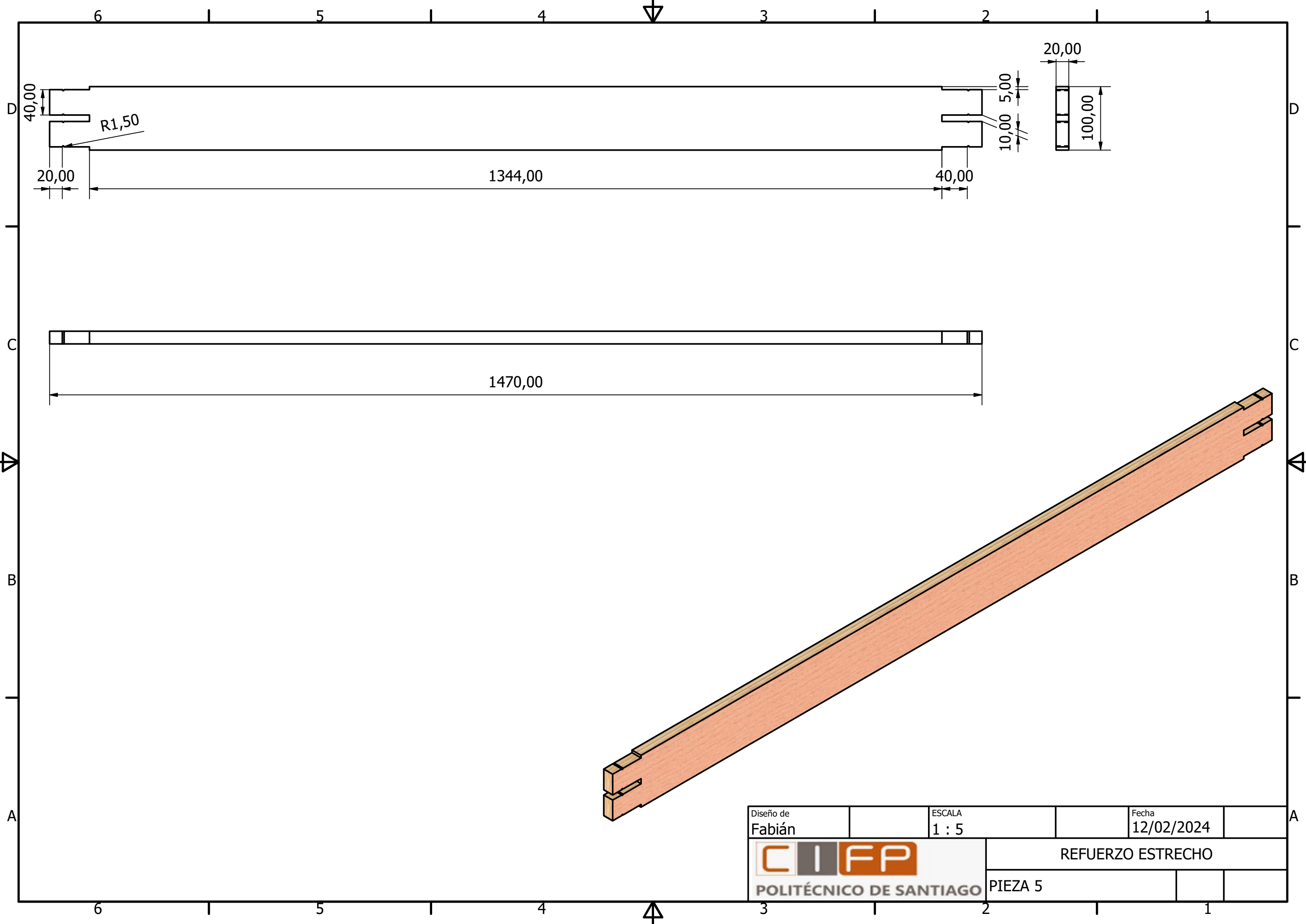
Diseño de Fabián	ESCALA 1 : 7	Fecha 12/02/2024
 POLITÉCNICO DE SANTIAGO	TABLERO PLASTICO	
	PIEZA 3	



MODIFICADO

MODIFICADO DISTANCIA DE ESPIGOS EXTERIORES

Diseño de Fabián	ESCALA 1 : 7	Fecha 12/02/2024
 POLITÉCNICO DE SANTIAGO		TABLERO CONTRACHAPADO PIEZA 2



40,00
20,00

R1,50


1344,00

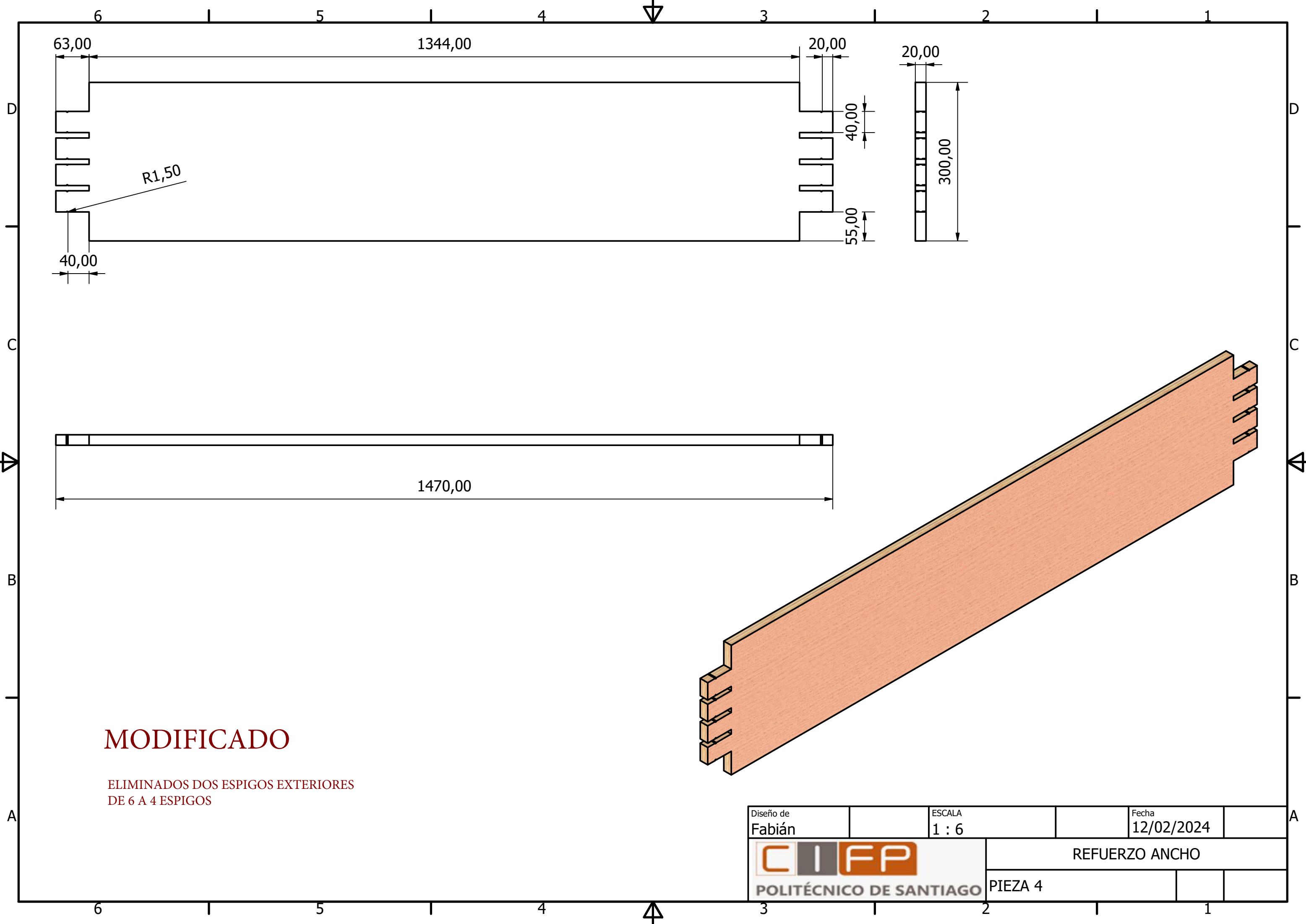
40,00

10,00
5,00

20,00
100,00


1470,00

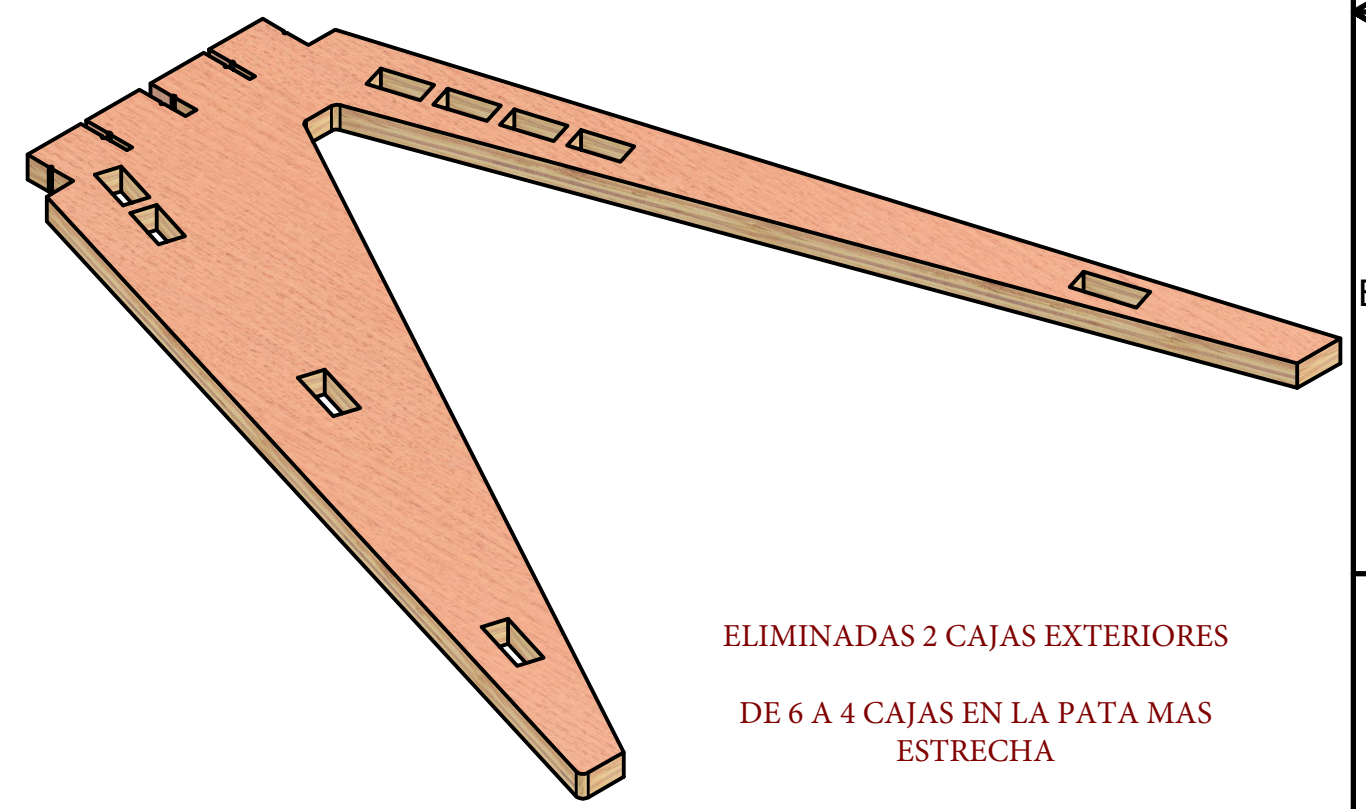
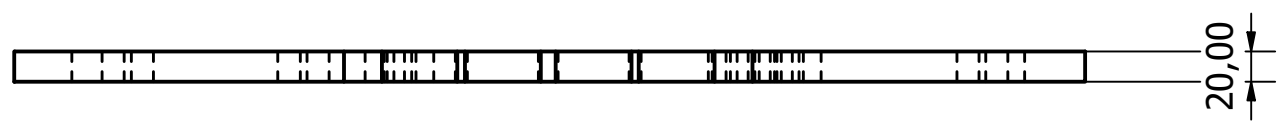
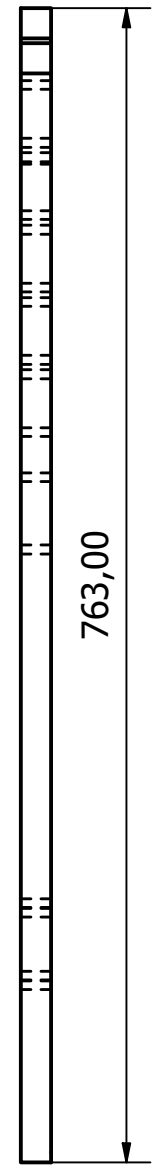
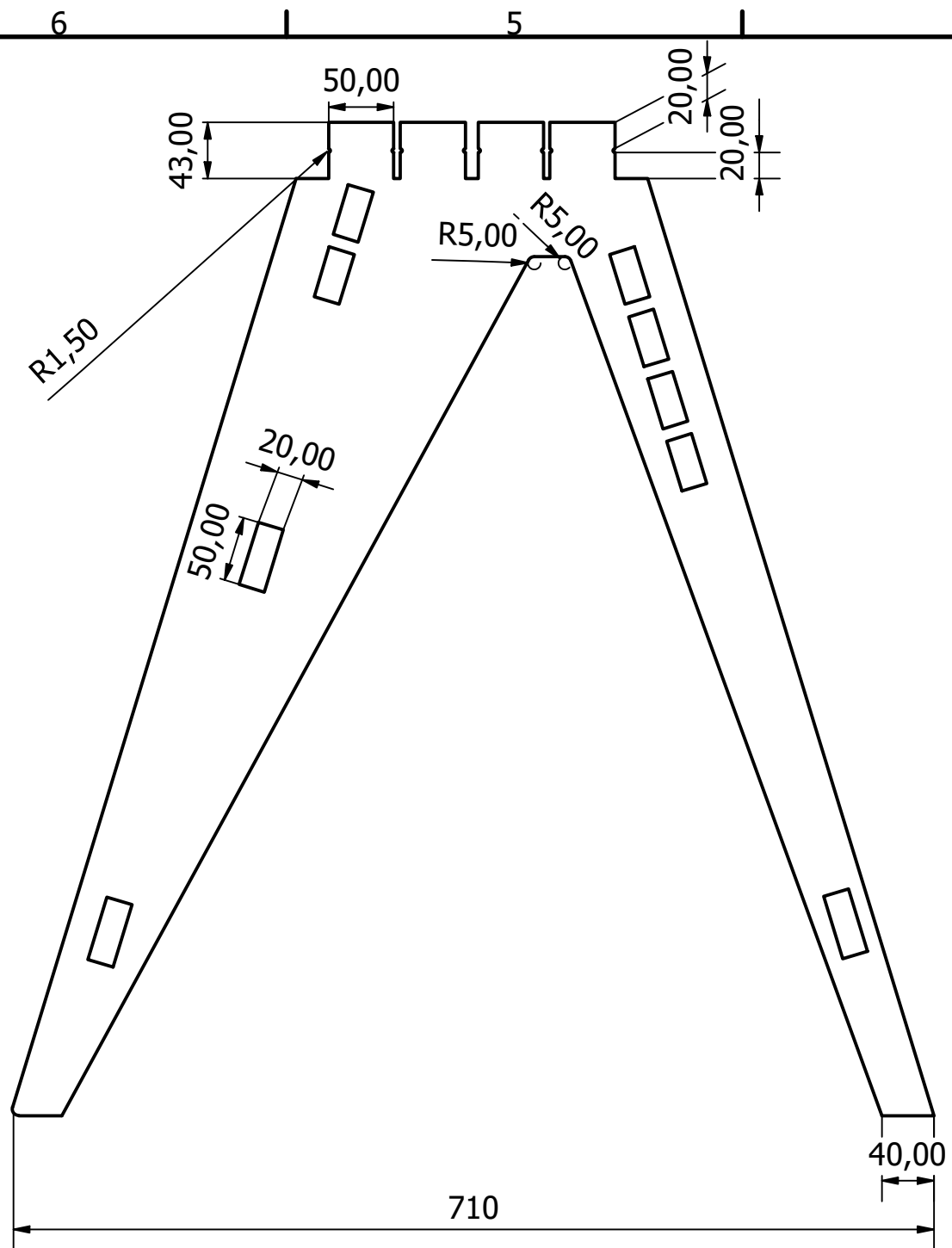
Diseño de Fabián	ESCALA 1 : 5	Fecha 12/02/2024
 POLITÉCNICO DE SANTIAGO	REFUERZO ESTRECHO	
	PIEZA 5	




MODIFICADO

ELIMINADOS DOS ESPIGOS EXTERIORES
DE 6 A 4 ESPIGOS

Diseño de Fabián	ESCALA 1 : 6	Fecha 12/02/2024
		REFUERZO ANCHO
POLITÉCNICO DE SANTIAGO		PIEZA 4



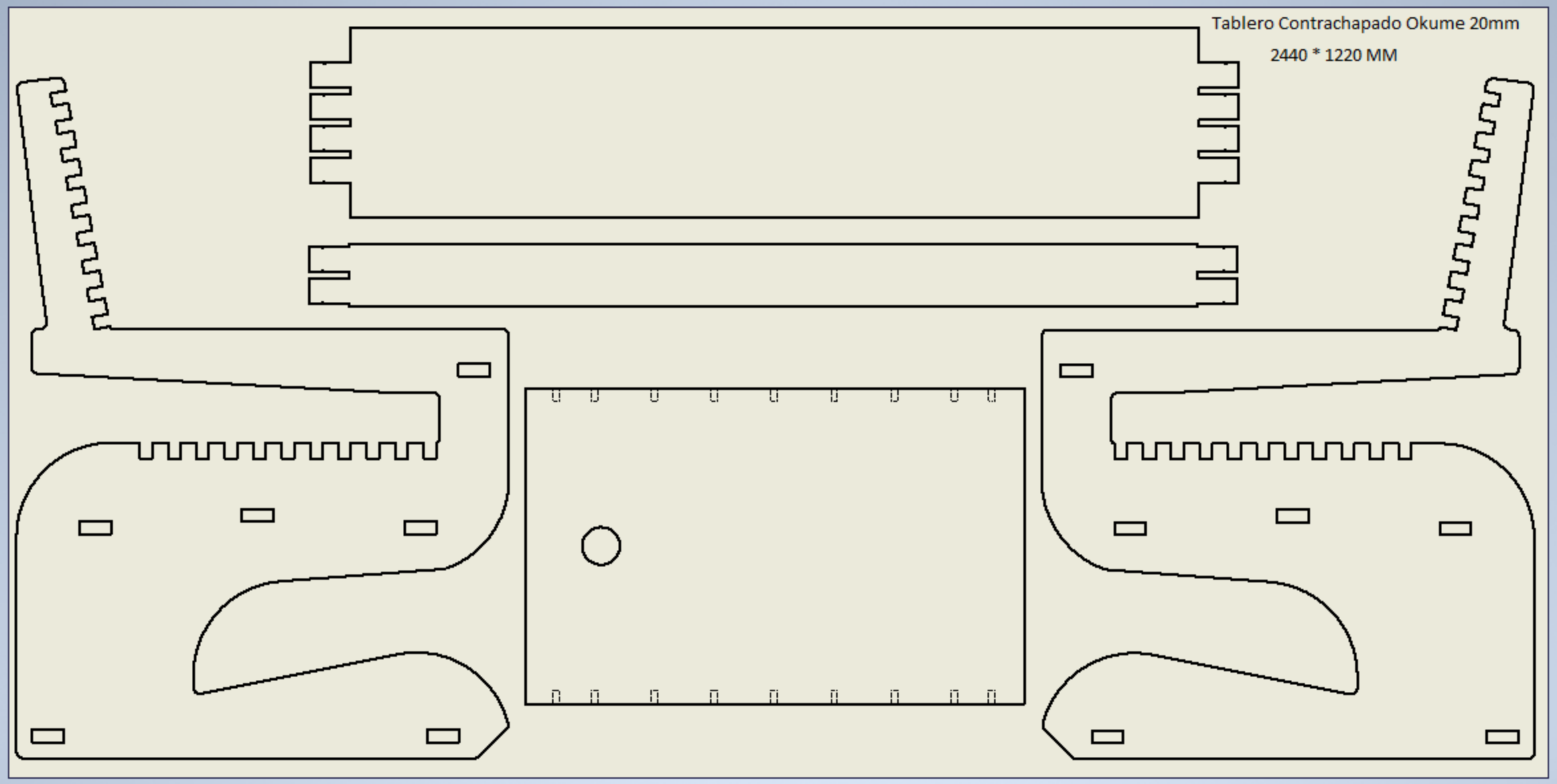
ELIMINADAS 2 CAJAS EXTERIORES
DE 6 A 4 CAJAS EN LA PATA MAS ESTRECHA

Diseño de Fabián	ESCALA 1 : 5	Fecha 12/02/2024
		PATA
POLITÉCNICO DE SANTIAGO		PIEZA 6

2.2.3 Plano de despiece/ CNC

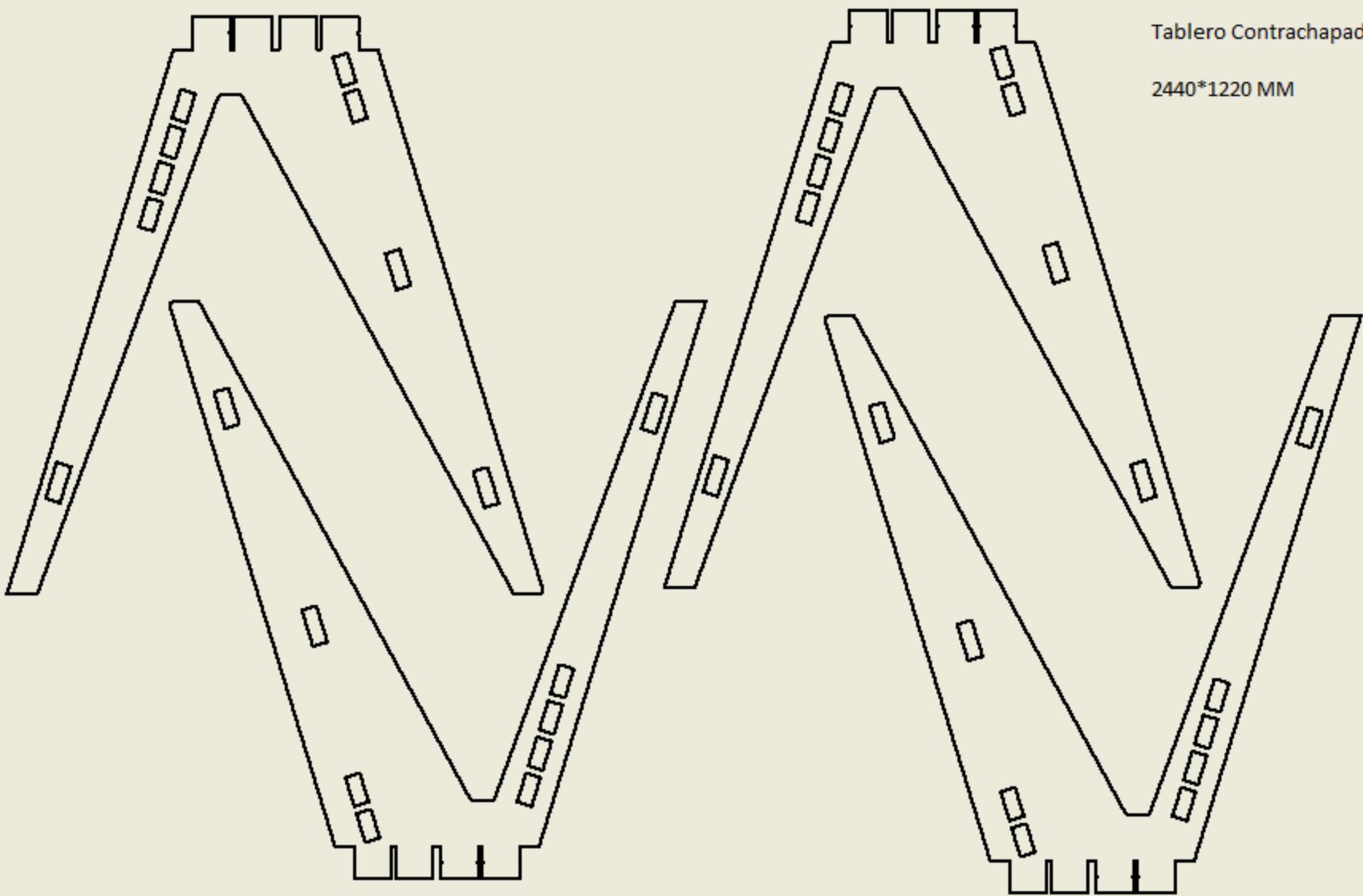
Tablero Contrachapado Okume 20mm

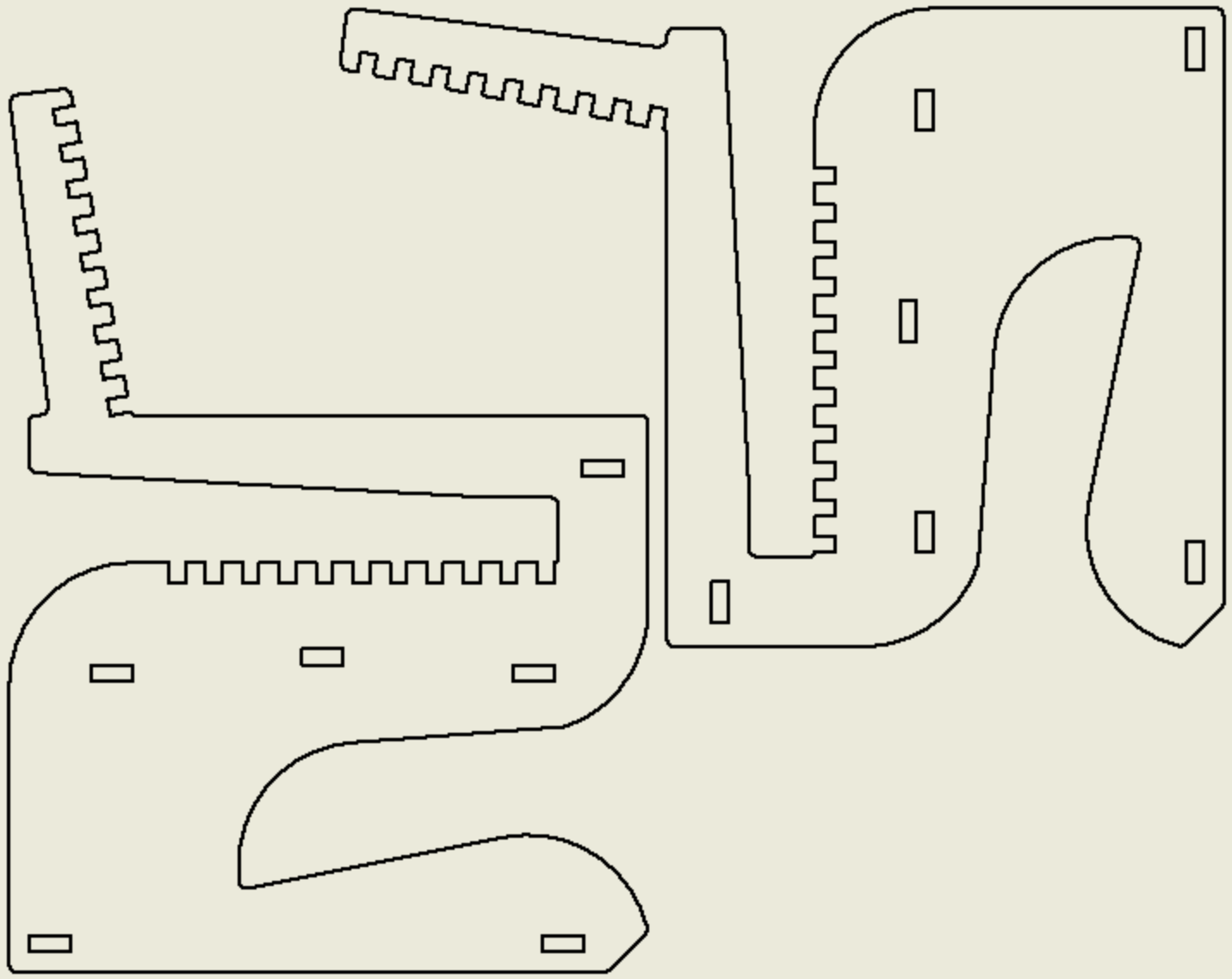
2440 * 1220 MM



Tablero Contrachapado Okume 20mm

2440*1220 MM





Tablero Contrachapado Okume 20mm

2440*1220MM

800

6

10

800

6

5 TABLEROS DE PLASTICO POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

800*600*20 MM

